

封头 南京浩瑞管件有限公司 ehb封头

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 封头 南京浩瑞管件有限公司 ehb封头 |
| 公司名称 | 南京浩瑞管件有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 南京市雨花台区凤集大道15号29幢A06栋北楼204室 |
| 联系电话 | 13851437330 13851437330 |

产品详情

管材的分类

1、按生产方法分类

(1)无缝管——热轧管、冷轧管、冷拔管、挤压管、顶管

(2)焊管(a)按工艺分——电弧焊管、电阻焊管(高频、低频)、气焊管、炉焊管(b)按焊缝分——直缝焊管、螺旋焊管

2、按断面形状分类

(1)简单断面钢管——圆形钢管、方形钢管、椭圆形钢管、三角形钢管、六角形钢管、菱形钢管、八角形钢管、半圆形钢圆、其他(2)复杂断面钢管——不等边六角形钢管、五瓣梅花形钢管、双凸形钢管、双凹形钢管、瓜子形钢管、圆锥形钢管、波纹形钢管、表壳钢管、其他

3、按壁厚分类——薄壁钢管、厚壁钢管

4、按用途分类——管道用钢管、热工设备用钢管、机械工业用钢管、石油、地质钻探用钢管、容器钢管、化学工业用钢管、特殊用途钢管、其他

企业视频展播，请点击播放

视频作者：南京鸿盛管道设备有限公司

什么是活套法兰，活套法兰用在什么地方和什么管件中？

活套法兰即是可以活动的法兰片，一般是配套在给排水配件上（伸缩节上常见），江苏不锈钢封头，厂家出厂时伸缩节两端就各有一片法兰，直接与工程中的管道、设备用螺栓连接。

法兰是怎么和管道连在一起的 焊在什么部位？

法兰分类很多。一般用有平法兰、对焊法兰（长颈法兰）、活套法兰等。平焊法兰用于中低压，采用插焊，两边焊接，焊接深度距法兰密封面2-5mm，对焊法兰直接对焊就可以，ehb封头，活套法兰螺栓连接无需焊接。

中国钢管行业发展现状

我国钢管行业经过近10年的飞速发展，2013年钢管产量已占世界钢管产量的50%以上，其中，无缝钢管产量占世界无缝钢管总产量的60%以上，焊接钢管产量占世界焊接钢管总产量的45%以上，我国已成为名副其实的世界钢管生产大国。在产量、品种、质量、设备装备水平、生产技术水平等方面都已达到了世界先进水平。

1. 产量和产能

“十一五”时期，钢管产量继“十五”的高速增长而转变为快速增长。2010年钢管产量达到5765万吨，比2005年增加了2984万吨，增长107.30%，以年均15.69%的速度快速递增。其中，无缝钢管产量2528万吨，增加1357万吨；焊接钢管产量3237万吨，增加1627万吨，分别增长115.93%和101.02%，“十一五”年均分别递增16.64%和14.99%。

据调研统计，无缝钢管制造企业拥有各种轧管机组约334套（含在建、拟建），产能近3000万吨，其中先进的连轧管机组就有30套（已建成投产16套），产能超过1500万吨；焊接钢管制造企业拥有各类焊管机组3000余套，产能在4000万吨以上。

2. 进出口

2010年出口钢管650.04万吨，同比增长13.97%。其中，无缝钢管出口380.64万吨，同比增长19.96%；焊接钢管出口269万吨，同比增长6.46%。从出口均价看，2010年均有所下降，碳钢封头，出现了量升价跌的状态，出口无缝钢管均价1,217美元/吨，同比下降137美元/吨，降幅10.14%；出口焊接钢管均价906美元/吨，封头，同比下降227美元/吨，降幅20.12%。

2010年进口钢管47.26万吨，同比降低24.32%。其中，无缝钢管进口25.16万吨，同比降低28.01%；焊接钢管进口22.10万吨，同比降低19.63%。进口量2010年比2005年减少61.14万吨，降低了56%，进口量从2005年占钢管产量的3.9%下降到2010年的0.82%。

封头-南京浩瑞管件有限公司-ehb封头由南京鸿盛管道设备有限公司提供。封头-南京浩瑞管件有限公司-ehb封头是南京鸿盛管道设备有限公司升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页

面或图片上的联系电话，业务联系人：刘冬。