

# 双轴分切机报价 西普机械

产品名称	双轴分切机报价 西普机械
公司名称	东莞市西普机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇井巷村建新路85号
联系电话	18676970823

## 产品详情

使用分切机时，打开电源时，首先检查静电消除模式是否已打开。这是为了防止机器在运行期间发生故障和不必要的损失。（静电模式将控制系统）。接下来，打开分切机的供气开关，将其调整到0.5到0.6之间。气压的调节至关重要，因为它会影响操作的稳定性。调整完成后，将母卷放入具有三至六个锥体的卷中。将母卷放入卷筒后，应调试机器。比较母卷的直径，按向上或向下按钮将放电架调整到合适的高度，然后夹住卷膜使其成为可以恒速或快速旋转，双轴分切机报价，然后按下高度调节按钮再次确认安全。接下来，要安装刀片，首先检查刀刃是否有任何损坏。然后，根据需要选择合适的切割方法来调整刀片的放置位置。完成此步骤后，可以调试纸芯的模块。调整纸芯以使纸张可以放置在正确的位置，使得切纸非常均匀。完成所有调试工作后，需要对分切机进行统一的试运行。当试运行产生的产品没有问题时，可以使用它们。

高速卷筒纸分切机1400是指将一卷原纸切成宽1400张纸，速度可达350m/min，切纸，高品质，可自动拉紧堆叠以自动调整进纸速度和平滑度。适用于各种厚纸和薄纸的分切，如纸板，铜版纸，铝箔纸，文化纸，牛皮纸，双面胶带，烟酒包装纸等常用纸张。目前，市场上新型的高速卷筒分切机采用伺服控制系统的高速分切，光标自动跟踪技术和PLC等控制技术。这允许整个机器在操作期间自动操作。切纸方式：上刀后切，下刀固定纸张范围：60-550gsm切割长度1000mm以下正负0.5mm：1000mm以上正负0.1mm大I高切割速度：300切割/分钟大I高切割速度：300m/min切割长度范围：450-1450mm切割纸宽度：2个大I卷轴直径：1800max大I：1400mm气压源：0.8Mpa设计电源：AC380V/220V/50HZ托盘堆叠高度：1400mm/1700mm/1900mm机器重量：1200KG

分切机制造商的产品优势分析？分切机具有修边装置，边缘材料通过风扇排出;产品从优胜劣汰中脱颖而出，今天的制造商对现状不满意，但随着科学技术的发展不断创新，并得到了广泛的应用。目前，许多制造商生产二次产品。为了更安全和更安全，您必须在使用它们之前阅读说明。产品不仅用于一个行业，而且用于许多行业。分切机主要将大卷主辊分为不同宽度的产品，可以检查产品的质量。其主要特点如下：1. 放卷光电校正，精度高;分为两个档位：手动档和自动档2.有两种绕线方式：表面绕组和中心绕

组; 3.放卷张力采用自动张力4, 圆刀切割, 质量可靠, 调节方便;  
5, 采用表面中心取, 卷绕质量均匀稳定; 6, 定长自动关机, 长度自动计米;温馨提示:分切机产品的发展与技术的进步密切相关, 如今, 产品已不再相同, 它被许多行业所采用。但这并不意味着它在安装和使用时都可以轻松操作, 但也应该按照正式的说明进行操作!

双轴分切机报价-西普机械由东莞市西普机械有限公司提供。东莞市西普机械有限公司是广东 东莞,印后加工设备的企业, 多年来, 公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针, 满足客户需求。在西普机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈, 共创西普机械更加美好的未来。