

便携式镗孔机选购 捷瑞机床质优价廉 宁波便携式镗孔机

产品名称	便携式镗孔机选购 捷瑞机床质优价廉 宁波便携式镗孔机
公司名称	新乡市捷瑞机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新乡市卫滨区南环路李村工业区
联系电话	13673730965

产品详情

镗孔机调头镗孔工艺的要求

由于调头镗孔工艺的特殊性，其同轴度误差数值为显著：（1）两次镗孔的轴线不可能重合，因此必然会导致同轴度误差；（2）进刀运动的直线度误差亦可直接导致孔轴线的同轴度误差；（3）工作台回转180的分度误差、工作台移动误差也可导致孔轴线的同轴度误差。

镗孔机调头镗孔工艺的要求

由于调头镗孔工艺的特殊性，其同轴度误差数值为显著：（1）两次镗孔的轴线不可能重合，因此必然会导致同轴度误差；（2）进刀运动的直线度误差亦可直接导致孔轴线的同轴度误差；（3）工作台回转180的分度误差、工作台移动误差也可导致孔轴线的同轴度误差。

机床是指制造机器的机器，亦称工作母机或工具机，习惯上简称机床。一般分为金属切削机床、锻压机床和木工机床等。现代机械制造中加工机械零件的方法很多：除切削加工外，还有铸造、锻造、焊接、冲压、挤压等，但凡属精度要求较高和表面粗糙度要求较细的零件，一般都需在机床上用切削的方法进行终加工。机床在国民经济现代化的建设中起着重大作用。车床是主要用车刀对旋转的工件进行车削加工的机床。在车床上还可用钻头、扩孔钻、铰刀、丝锥、板牙和滚花工具等进行相应的加工。车床主要用于加工轴、盘、套和其他具有回转表面的工件，是机械制造和修配工厂中使用非常广的一类机床。

立柱正、侧向与床身导轨面的垂直度。首先调整机床床身水平在标准要求内，宁波便携式镗孔机，然后以床身导轨为基准，检查镗轴垂直方向直线度情况。如果直线度数值大，便携式镗孔机加工，说明立柱

出现垂直方向倾斜。通常采用测准数据后，便携式镗孔机选购，用镗床对立柱底面进行车削，使立柱垂直方向倾斜达到要求，便携式镗孔机定做，保证镗轴垂直方向直线度达到要求。

立柱与床身偏斜，使镗轴水平方向侧母线偏移。解决办法：

松开立柱固定螺钉，拆出定位销，将立柱校正，移动工作台拖板检查镗轴侧母线直线度在0.02 mm 内，重配定位销，压紧固定螺钉。校正镗轴水平方向侧母线的直线度。

主轴箱与立柱的装配精度。发现主轴箱压板与立柱导轨面配合间隙过大，拆下压板，根据实测数据进行配磨；然后用塞尺检查，保证立柱与主轴箱压板间隙在0.03 mm

以内，检查主轴箱上、下移动灵活自如，确保镗轴水平方向直线度误差。

便携式镗孔机选购-捷瑞机床质优价廉-宁波便携式镗孔机由新乡市捷瑞机床有限公司提供。新乡市捷瑞机床有限公司是从事“机床制造,机械配件加工,销售”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：安明生。