

# 自动喷涂设备 无锡固途焊接有限公司

产品名称	自动喷涂设备 无锡固途焊接有限公司
公司名称	无锡固途焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区稍塘路35号
联系电话	18800547799

## 产品详情

### 管板自动焊机在生产中应用

自动焊机目前已广泛应用在塑料、汽车制造业、金属加工、五金家电、钢构、压力容器、机械加工制造、造船、航天等领域。应用自动焊机后，大大提高了焊接件的外观和内在质量，并保证了质量的稳定性和降低劳动强度，改善了劳动环境，降低人工焊接技能要求及生产成本，提高生产效率。焊接电源，其输出功率和焊接特性应与拟用的焊接工艺方法相匹配，并装有与主控制器相连接的接口。

### SPX焊接机头特点

焊接时的预定位可通过操作机的水平滑块和垂直滑块完成。除了焊接操作机端部的水平和垂直方向滑块外，SPX焊接机头上带有也带有水平和垂直方向滑块，其中水平方向滑块可调整堆焊的直径，垂直方向滑块用于AVC电弧电压跟踪。焊接机头具有不缠绕无限回转的功能，以实现堆焊的连续进行。整合程度高、工作稳定，彻底1解决全位置焊接中的线束缠绕问题，极大地提高了焊接生产效率，简化了设备结构和操作难度。

### 管板自动焊机之焊接自动化技术的现状

20世纪90年代，我国焊接界把实现焊接过程的机械化、自动化作为战略目标，已经在各行业的科技

发展中付诸实施，在发展焊接生产自动化和过程控制智能化，研究和开发焊接生产线及柔性制造技术，发展应用计算机辅助设计与制造技术等方面，取得了长足的进步。

(1)熔化极气体保护焊逐渐取代手工电弧焊将成为焊接的主流。预计未来10年内，实芯焊丝占焊材消耗量的比例会由现在的15%增长到30%；药芯焊丝由现在的2%增长到20%；埋弧焊焊材也将在10%的水平上继续增长。其中药芯焊丝的增长幅度明显加大，在未来20年内会超过实芯焊丝，终将成为焊接中的主导产品。

(2)高效、节能并能够自动调节焊接参数的智能型逆变焊机将逐渐取代手弧焊机和普通晶闸管焊机，而且焊机的操作趋向于简单化、智能化，以符合当今淡化操作技能的趋势。

(3)在汽车、造船、工程机械和航空航天等领域，适用于不同场合的智能化焊接机器人较为广泛的应用，大幅度提高了焊接质量和生产效率。广大焊接工作者为推广高效、自动化的焊接技术做出了艰苦的努力，并取得了很大的发展，从而使我国制造业焊接自动化水平有了明显的提高。推进焊接自动化进程，学习、吸收、借鉴、提高是十分重要的环节，自动喷涂设备，应加强现有工艺的学习和提高。由于现有工艺多为手工操作，有其局限性，但如果在学习的基础上利用现代自动化技术进行嫁接改造，往往就可以实现一定的突破。

自动喷涂设备-无锡固途焊接有限公司(图)由无锡固途焊接设备有限公司提供。无锡固途焊接设备有限公司有实力，信誉好，在江苏无锡的行业专用设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进无锡固途焊接设备和您携手步入辉煌，共创美好未来！