

水泥制管机供应商 金顺机械品质保证 水泥制管机

产品名称	水泥制管机供应商 金顺机械品质保证 水泥制管机
公司名称	高密市金顺水利机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市经济开发区工业园
联系电话	18553621628

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市金顺水利机械厂

水泥制管设备对于除尘方面的改进，水泥制管机，让您事半功倍

今天小编带大家了解一下水泥制管设备对于除尘方面的改进，希望您能有所获益。

水泥制管生产设备内筒下料口高于进风口"下料口又加装了筛网"在装车过程中下料量大"同时有块状水泥堵塞筛网"造成水泥在下料口堆积而堵塞风道"使车罐内粉尘无法得到抽取!
车罐内未形成负压"从而使装车作业中"下料口严重冒灰!下料伸缩管是软连接管"
以方便散装头的升降%由于安装时伸缩管长度太长"
在装车时未完全伸展"如遇块状物料容易导致软管堵塞"从而影响下料和收尘!
另外"操作工为图省事"未安装下料管或软管破损后未及时更换都会影响收尘效果!

改进措施及效果，适当增加下料口内筒长度"使水泥不堵塞下料口风道"料与风互不影响!根据罐车高度确定下料伸缩管的长度"外筒软连接也应如此。由于生产设备的风量大而水泥制管的风量相对偏小这样也不利于散装机的收尘。为此，一是在除尘器至散装库风管上安装蝶阀以尽量减小散装库及输送系统的风量以不冒灰为前提。二是在除尘器分格轮上增加锁风翻板阀防止漏风。三是将除尘器至散装机风管从直径150mm增加至200mm以增加散装机系统收尘风量。

水泥制管机的分类及投资大小的对比

立式水泥制管机投资小，操作生产简单，运输和安装方便，2个工人一天能产生100--200节水泥管，低利润每节按2元计算一个月就有1万元左右的收入，生产规格:度1米，直径200---1000MM.生产的水泥管主要用于城市小区开发，乡镇和农村建设，排水和小型桥梁使用，承重力低，强度没有悬棍式水泥制管机的高。立式水泥制管机是年轻投资者的良选，此设备投资大约2万元左右，不需要厂房，生产场地只需2---4亩地(2000平方左右)就足够用了，投资者只需要大约5万元左右就能够周转营业，业务好的话当年就能收回成本并盈利。

悬棍式水泥制管机投资比较高，从8万到--100万不等，水泥制管机供应商，操作简单，水泥制管机加工视频，强度高带钢筋，效率没有立式的高，生产规格长度有2米和4米比较常用，直径从内径200---2.5米.悬棍式制管机生产的水泥管主要用于市政工程，城市和乡镇建设，排水和大型桥梁使用。悬棍式水泥制管机投资比较大，是有经济基础的投资者的良选.，投资此项目根据自己的生产规格投资金额不等，投资悬棍式水泥制管机分好几个档次:

如:规格在长度2米，内径在600以下的水泥制管机只需1万多元，模具每个规格少需要3个，模具投资在3元左右，还需要一个小型航车大约1.5万元左右，搅拌机1万左右，加上周转资金5万元，投资者需10左右就可以周转营业.

如:规格在长度2米，内径在300---1000MM的水泥制管机需2万多元，模具投资在5-8万元左右，总投资有20万左右就可以周转营业.

如:规格在长度2米，内径300---1.5米的水泥制管机需5万元左右，模具投资在10多万，还需要一台8吨或10吨的大型航吊在5万元左右，搅拌机2万元左右，蒸养池在2万元左右，总投资需30万以上就可以周转运营.

水泥制管机

一、水泥制管机的使用与管理

根据生产工艺与设备使用说明书及本行业的有关规定，由使用单位制订出水泥制管机的管理规则、操作规程并严格执行。

二、悬辊轴的损坏与维修

悬辊轴是水泥制管机的主要零件也是易损件，在全长上磨损是不均匀的，尤其在跟水泥管模具、滚圈接触部分磨损较快，通常与轴上其他部位直径相对误差不应超过3毫米，否则严重影响制品合格率。在这易损的两处也有采用其他保护措施的，但并不理想。

修补的方法，通常采用补焊后车光。补焊要使用专用设备（可以自制），在补焊过程中工件（主轴）通常水平放置，在补焊时工件应不停转动，而且在补焊结束直至主轴冷却到常温方可停止转动。因为主轴属细长工件，尤其是生产预应力管的悬棍机主轴（5-6米长），在补焊与冷却过程中极易变形，严禁主轴在悬臂状态进行补焊和冷却。然后对补焊部分车光。

水泥制管机在空载运行时主轴运转是平稳的，如经修补或使用不当而产生较明显的跳动应及时修复。

三、故障的诊断与修理

对水泥制管机的一般性故障应及时诊断处理，对主机振动在生产中应予以充分重视，因为悬辊式水泥制管机是动载荷（主要是冲击）较大的设备，振动不仅影响制品质量，而且要损坏设备。异常的振动通常来自主轴，在检查故障时如主轴部分无明显弯曲变形（通常以其跳动量来考核），则主轴跳动不超过1毫米，否则要检查悬辊轴上的轴承是否有松动与损坏或悬辊轴接头处螺栓是否松动或断裂，以及悬辊轴的两处联接法兰有无开裂等现象。查明原因后采取相应修理办法，在修理过程中以保证悬辊轴的精度为准，具体做法修理者自定。

水泥制管机供应商-

金顺机械品质保证(在线咨询)-水泥制管机由高密市金顺水利机械厂提供。高密市金顺水利机械厂是山东潍坊,钢筋和预应力机械的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在金顺机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创金顺机械更加美好的未来。同时本公司还是从事水泥管机械，水泥管机械设备，立式水泥管机械价格的厂家，欢迎来电咨询。