福州不锈钢自攻螺套规格

产品名称	福州不锈钢自攻螺套规格
公司名称	新乡市飞航紧固件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新乡市高新区高新路10号
联系电话	18238629197

产品详情

所谓的自攻螺套就是一种高强度的螺纹紧固件，把自攻螺套安装于机械的螺丝孔当中有提高螺丝孔的强度的作用，增强螺丝孔螺纹的使用寿命。防止螺纹孔的螺纹出现滑牙、磨损、锈蚀、老化等情况发生。自攻螺套的应用范围很广，在不同材质的螺丝孔当中安装自攻螺套，都可以增加螺丝孔的强度，自攻螺套广泛应用于五金与非五金产品的螺丝孔当中，比如：塑料产品、电子产品、电木家具产品、铝制产品、镁制产品、矿山机械、机械模具、冲压机械、发动机高温阁、航空航天及军事产品等等。

自攻锁紧螺钉为粗牙普通螺纹系列，螺纹规格为M3~M12mm。自攻锁紧螺钉的螺杆是有弧形三角截面的螺纹。该螺钉经表面淬硬，可拧入黑色或有色金属材料的预制孔(可由钻削、冲切或压铸制成)内，挤压形成内螺纹，当螺杆上不全部制出螺纹时，其无螺纹杆部可制成直径等于或小于外接圆的圆柱形或三棱形。

自攻锁紧螺钉具有低拧入力矩，高锁紧性能。我国商品紧固件产品标准中自攻锁紧螺钉品种有GB/T6560(十字槽盘头)、GB/T6561(十字槽沉头)、GB/T6562(十字槽半沉头)、GB/T6563(六角头)、GB/T6564(内六角花形圆柱头)五个系列。

自攻锁紧螺钉一般用气动或电动螺丝刀紧固，汽车行业多数使用紧固作业效率较高的六角头，十字槽盘头和内六角花形圆柱头自攻锁紧螺钉。

自攻螺套是一种自攻螺纹型的螺纹护套，常用于铝合金、塑料、铜、木制品等材料螺丝孔中提高螺丝孔的强度，防止螺丝孔的螺纹被损坏，提高内螺纹使用寿命。自攻螺套也叫自攻螺纹护套、自攻衬套、自攻牙套等，这是一种可以自攻螺纹的新型紧固件，安装时不需要使用丝锥攻螺纹，可直接使用工具将其安装进入材料螺丝孔中，选择自攻螺套可以极大的提高工作效率，推进生产进程。

自攻螺纹型的螺纹护套的安装方式主要有两种：头一种为螺栓加螺母的方法，不锈钢自攻螺套规格，这使用这种自制的工具一般适用于少量螺套的安装与样品的安装。其安装方法为：将自攻螺套固定在对应型号的螺栓上，用同型号的螺母固定，使三者成为一个整体，再用扳手把螺套拧入底孔，后把螺栓退出来即可。

第二种方法为使用自攻螺套安装工具进行安装，这种方法一般适用于批量性的安装，如果数量特别多，还可以与电动或气动工具配合使用。其安装方法为：把自攻螺套安装到专用工具上，将装好螺套的工具旋入预制孔内一圈左右，在确保工具与预制孔端面垂直后再用力将螺套旋入。

福州不锈钢自攻螺套规格由新乡市飞航紧固件有限公司提供。行路致远，砥砺前行。新乡市飞航紧固件有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事无尾螺套，无尾钢丝螺套，螺纹护套的厂家，欢迎来电咨询。