

清远厂房彩钢瓦翻新 厂房彩钢瓦翻新厂家 坚成

产品名称	清远厂房彩钢瓦翻新 厂房彩钢瓦翻新厂家 坚成
公司名称	东莞市坚成钢结构工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市谢岗镇谢岗村树山村小组56号1楼
联系电话	13026817179 13026817179

产品详情

钢结构翻新的目标与措施

钢结构翻新工程涉及面广，技术难度大，在推广应用中必须遵循国家及行业标准规范。各地建设行政主管部门应重视钢结构工程专业化阶段的建设，组织好质检队伍培训工作，并及时总结工作实践和新技术应用。大专院校、设计部门和施工企业应加速钢结构工程技术人员培养，推广技术成熟的钢结构CAD。群众学术团体应配合钢结构技术的发展，广泛开展国内外学术交流和培训活动，积极把钢结构的设计、制作与施工安装技术的总体水平，在近期内能有奖励的提高。

想了解更多关于钢结构翻新的信息，欢迎咨询专业钢结构翻新厂家东莞市坚成钢结构有限公司。

钢结构翻新镀锌钢板分类

钢结构翻新镀锌钢板按生产及加工方法可分为以下几类：

- (1) 热浸镀锌钢板。将薄钢板浸入溶解的锌槽中，使其表面粘附一层锌的薄钢板。
- (2) 合金化镀锌钢板：这种钢板也是用热浸法制造，但在出槽后，立即把它加热到500 左右，使其生成锌和铁合金背膜。
- (3) 电镀锌钢板：用电镀法制造这种镀锌钢板具有良好的加工性。但镀层较薄，耐腐蚀性不如热浸法镀锌板。

(4) 单面镀和双面差镀锌钢板：单面镀锌钢板即只有一面镀锌的产品，在焊接、涂装、防锈处理、加工等方面，就有比双面镀锌板更好的适应性。

(5) 合金、复合镀锌钢板：是用锌和其他金属如钎、锌制成合金乃至复合镀成的钢板，这种钢板既具有的防锈性能，又有良好的涂装性能。

以上钢结构翻新信息由东莞市坚成钢结构有限公司提供，欢迎咨询。

钢结构翻新需重视焊接工程

在钢结构翻新制作和安装工程中焊接工程是重要的环节，必须重视焊接工程质量控制。目前，钢结构在生产过程中大部分采用自动埋弧焊机，部分具备半自动气体保护焊机，个别部位采用手工施焊。焊接质量问题较多存在于手工焊缝，这些问题有：焊瘤、夹渣、气孔、没焊透、咬边、错边、焊缝尺寸偏差大、不用引弧板、焊接变形不矫正、飞溅物清理不净等。鉴于这种情况，钢结构施焊前，对焊条的合格证要进行检查，按说明书要求使用，焊工必须持证上岗证，焊缝表面不得有裂纹、焊瘤，一、二级焊缝不得有气孔、夹渣、弧坑裂纹，一级焊缝不得有咬边、未焊焊等缺陷，一、二级焊缝按要求进行无损检测，在规定的焊缝及部位要检查焊工的钢印。

以上钢结构翻新信息由东莞市坚成钢结构有限公司提供，欢迎咨询。