

锋达塑机 pvc高速混合机按需定制 pvc高速混合机

产品名称	锋达塑机 pvc高速混合机按需定制 pvc高速混合机
公司名称	青岛锋达塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市胶西工业园西外环
联系电话	15269268807

产品详情

塑料混合机_高速混合机_PVC高速混合机组山东青岛锋达塑料机械生产厂家。高速混合机组等混合设备，产品质量硬，pvc高速混合机按需定制，售后服务棒，真诚欢迎广大意向客户来电咨询.我们公司生产高冷混合机组，是高冷混合的生产机组。我公司位于山东青岛是一家塑料机械和塑料辅助机械的生产厂家。有多年生产塑料高冷混合机和塑料高速混合机的生产经验。我们能够提供具体的高了混合机的技术参数。

二、主要性能及规格

热混部分：

总容积： 200升

有效容积： 150升

搅拌桨数： 3个

搅拌桨转数： 475/950转/分

加热方式： 电加热（6千瓦）介质燃点700 以上的特殊机械油

混合时间： 10-15分/锅

驱动电动机： 三相异步电动机

电压： 380伏 30/42千瓦

冷混部分：

总容积： 500升

有效容积： 320升

主轴转速： 100转/分

冷却时间： 6-10分钟

冷却无聊温度： 40-60

冷却方式： 水冷

冷却介质： 自来水

冷却介质压力： 0.1Mpa

冷却水温度： 0-15

电动机： Y160L-4-11KW 1460转/分

立式电控箱： 1个

使用电源： 交流380伏

使用气源： 压缩空气0.39-0.49兆帕

青岛锋达塑机专业生产PVC高冷混合机组，PVC混料机，PVC高速混料机。

SHL系列冷却混合机（粉末冷却冷混机组）

设备特点:

SHL系列冷却混合机与SHR系列高速混合机配合，可广泛用于各种塑料的混合、干燥、着色等工艺。使热混过程的物料迅速冷却，以排除热混合料中的残余气体，便于物料的贮存，输送和后续加工。具有设计先进、操作方便、安全可靠、效率高、能耗小、噪音低、耐腐蚀等特点。

SRL系列混合机组主要用于各种树脂等的配料、混合、着色、干燥，以及ABS，聚碳酸酯等工程塑料成型加工前的干燥，托挥等工艺，也可用于酚醛树脂的混合。该机组热混与冷混工艺结合在一起，完成热混的物料自动进入使其冷却，扣除残余气体，并可防止结块。该机组引进，消化、吸收国外先进技术研制而成，采用PLC控制，具有自动化程度高、混合效果好，pvc高速混合机价格行情，功能全结构紧凑、外形美观等特点，是混配的理想设备

PVC搅拌机加热混部分：

1，热混容积：200L

2，有效容积：150L

- 3, 浆叶转速：热混475/950转/分
- 4, 热混浆叶：3个
- 5, 主电机功率：30/42KW，江苏东亚双速电机
- 6, 加热方式：自摩擦或电加热
- 7, 卸料方式：气动
- 8, 搅拌机锅盖，PVC出料口为铝铸件
- 9, 轴承：采用瓦房店，国内品牌
- 10, 材料：桶体内胆5毫米（304）不锈钢制作，桶体外层镜面板，外壳A3板4毫米
- 11, 锅盖上配不锈钢料斗

PVC搅拌机冷却混合部分：

- 1, 总容积：冷混500L
- 2, 有效容积：320L
- 3, 搅拌浆数：1片
- 4, 搅拌浆转速：60rpm
- 5, 冷混内配有内置夹水套，通水冷却，增加冷却面积；
- 6, 冷却时间：10-15分钟/锅
- 7, 电机功率：7.5KW，选用东亚电机
- 8, 材料：桶体内胆5（304）不锈钢制作，pvc高速混合机免费咨询，外层A3板4毫米，
- 9, 搅拌机架为槽钢架

三，pvc高速混合机，搅拌机控制部分：

- 1, 电控柜：1只
- 2, 接触器：选用德力西
- 3, 温控仪表：选用日本RKC系列

具体PVC搅拌机尺寸大小装载量欢迎来电咨询，多款型号可供选择

锋达塑机(图)-pvc高速混合机按需定制-pvc高速混合机由青岛锋达塑料机械有限公司提供。青岛锋达塑料机械有限公司在其它这一领域倾注了诸多的热忱和热情，锋达塑机一直以客户为中心、为客户创造价值

的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：赵经理。