浇包烘烤器生产厂家 浇包烘烤器 东青机械公司

产品名称	浇包烘烤器生产厂家 浇包烘烤器 东青机械公司
公司名称	日照市东青机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省日照市经济开发区天津路与绍兴路交汇处北300米路东
联系电话	13863324063

产品详情

铝水包架检查各销轴磨损情况，磨损量不超过10% ；

板钩不应有裂纹、剥裂等缺陷，吊钩危险断面磨损量应不大于原尺寸的10%。板钩衬套磨损达原尺寸50%时，应报废衬套卡尺测量断面磨损量 ；

板钩开口度增加量应不大于原尺寸的15%；

检查包梁、板钩变形情况，变形不得超过15mm/m，检查铆钉、焊缝情况；

环链不应有裂纹、开焊等缺陷，链环直径磨损达原直径的10%应报废；

?铝液转运包的使用说明

1.每次派送铝水，转运包内铝水要放干，浇包烘烤器生产厂家，并每次派送铝水的时间不得太长；

2.每次派送铝液前，要确保转运包内衬的温度，尽可能与铝液实际温度一致；如每次派送铝液时间太长，一定要将转运包内衬烘烤达到使用温度后，方可浇入铝液。

3.进行开发设计相应的各种铝水转运包，满足客户的使用要求。并制定转运及使用方案。

4.配套客户铝水转运车及浇包固定底座、锁紧方案等。

厂家来介绍铝水包的特点：

1、合理选择了回转中心，操作方便，浇注完毕后基本可自行复作

2、采用单蜗轮副传动。虽然制造要求高，但传动灵活自如，浇包烘烤器，双向可逆性好

3、吊杆采用锻件，比钢板焊接件可靠安全

4、包体钢板较厚，包底结构采用锥度、底箍、焊接相结合的三重保险、即延长了使用寿命，浇包烘烤器规格，又确保了操作者的安全。

所以我们在铝水包的使用维护都有哪些？

1、搪耐火泥，其厚度为：0.5 吨～ 3 吨侧壁 60 毫米底部 80 毫米、5 吨侧壁 80 毫米底部 100 毫米、10 吨侧壁 100 毫米底部 120 毫米、10 吨以上侧壁 >150 毫米底部 >180 毫米

2、 检查手轮，应活自如，无卡阻现象

3、 两耳轴滚动轴承内，每周加一次

4、 检查手轮锁定卡板是否安全可靠

5、 检查减速箱内是否缺油，每周检查一次

浇包烘烤器生产厂家-浇包烘烤器-东青机械公司(查看)由日照市东青机械有限公司提供。日照市东青机械有限公司坚持“ 以人为本 ”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。东青机械——您可信赖的朋友，公司地址：山东省日照市经济开发区天津路与绍兴路交汇处北300米路东，联系人：王总。