

ROHS光谱分析仪的性能优势

产品名称	ROHS光谱分析仪的性能优势
公司名称	苏州安原仪器有限公司
价格	150000.00/台
规格参数	品牌:安原仪器 型号:EDX1800 产地:中国
公司地址	昆山市周市镇花都艺墅105幢1304室（注册地址）
联系电话	13776361401

产品详情

ScopeX主要应用于RoHS、无卤以及ELV等环保指令规定的有害元素检测，具体如下：

RoHS指令管控的产品：大型家电、小型家电、信息技术及通讯设备、电动工具、玩具等设备；

无卤指令管控的产品：用含有Cl、Br等元素的阻燃剂作为原料的产品；

ELV指令的筛选分析：各种机械零部件结构分析及镀层厚度、化学合成外膜附着量的检测。

产

性能优势

- 1、开放式工作曲线，可为用户量身定做优质的有害物质检测和控制方案，同时为以后测试样品的种类扩充轻松升级。
- 2、多重安全防护装置：高压安全锁(自动联锁)，利用软件操控开盖，测试期间无法开盖，以确保操作人员人身安全与意外操作带来的辐射伤害。
- 3、大型样品室设计，适应各种类型(固体、液体、粉末、薄膜等)及形状(块状、片状、线状)样品的检测。

- 4、全自动一键操作功能：准直器、滤光片自动切换，样品测试照片自动拍照、保存，测试报告自动弹出，供应商信息自动筛选和保存。
- 5、仪器内置的XRF分析软件，融合经验系数法、基本参数法(FP法)等分析方法，保证测试数据的准确性。
- 6、简便的测试数据管理系统，灵活多变的报告输出格式(Excel、PDF等)，满足用户各种数据管理需求。
- 7、具有操作人员分级管理权限，使用不同的用户名和密码登陆，测试的记录报告也会自动添加测试人员的名称。
- 8、人性化操作界面：一键式自动测试，使用更简单，操作更方便，界面更人性化。