

钨钢铣刀 钨钢铣刀生产厂家 昂迈工具

产品名称	钨钢铣刀 钨钢铣刀生产厂家 昂迈工具
公司名称	常州昂迈工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省常州市西夏墅镇翠屏湖路19号13栋
联系电话	18606205012

产品详情

旋风铣

技术背景

现有的旋风铣刀包括刀盘、固定在刀盘周向的多个刀片，刀片具有一个切削刃;其刀盘与刀片是一体。为了对旋风铣刀进行刃磨，需要有专门的磨刀机床，该机床十分昂贵(大约30万元)。当刀片切削刃磨损后，即要对其修磨或更换，降低了生产效率。更重要的是，刃磨或更换刀片后的旋风铣刀在装上刀盘使用时，也需要重新对刀，且对刀过程十分复杂，也不可能达到刃磨或换刀前的尺寸和形位公差。

发明内容

本实用新型的目的是提供一种刀片的一切切削刃磨损后即可更换而无需对刀的旋风铣刀的刀片。

该旋风铣刀的刀片，包括基体，基体上刃磨出的切削刃;所述切削刃为两个或两个以上，均布在基体的周向，沿基体的轴线在基体上设置与旋风铣刀的刀盘相连接的连接部。

本实用新型的刀片具有多个切削刃，在一个切削刃磨损或损坏时，绕连接部旋转该刀

片即可更换另一切削刃继续工作，无需对刀，以提高加工效率。

作为改进，刀片具有与切削刃数量相同的、均布在刀片周向的定位面。通过定位面与刀盘上的相应的支撑面接触，刀片受到的切削力通过定位面作用在刀盘上，保证了刀片的可靠工作。

所述刀片具有三个切削刃，三个定位面的相互夹角即为60度，或者所述刀片具有四个切削刃，钨钢铣刀，相邻定位面的夹角即为90度；这样的三个或四个切削刃结构的刀片易于加工，且刀片工作时受力均匀。

连接部为在基体的中心部开有的可以穿过螺栓以将刀片固定在旋风铣刀的刀盘上的孔。通过螺栓穿过该孔，可将刀片可拆卸连接在刀盘上。

旋风铣加工留心事项

留心事项

资料有必要是正规牌号的圆钢，不然工件外表易构成鳞刺等，铣刀易破损崩裂，滚花刀耗损迅速：

加工、装配时有必要使滚花刀在槽内移动较轻松，又不致空隙太大，假如空隙过大，定制钨钢铣刀，工作时滚刀轮倾斜，滚出的斑纹不匀，自身也易损坏：

压板尽量将滚花刀悉数封闭，钨钢铣刀生产厂家，以防切屑、杂物等溅进：

工作时切勿润滑冷却滚花刀，以防与之挨近的硬质合金刀片受损：

先开动车床，让工件滚动，再拧紧螺杆，防止静摩擦力过大，工件打滑：

选用制作优良的滚花刀削减换刀次数：

定期拆开快换盖板，清理刀槽。

在加工硬质合金轧辊时，可能会对刀具进行钝化处理，所谓的钝化处理就是为了解决刃磨后的刀具刃口微观缺口的缺陷

在加工硬质合金轧辊时，可能会对刀具进行钝化处理，所谓的钝化处理就是为了解决刃磨后的刀具刃口微观缺口的缺陷，使其锋值减少或消除，达到圆滑平整，既锋利坚固又耐用的目的。但钝化处理不能太大，因为钝化后刀具刃口接触面变大，切削阻力也随之增大，钨钢铣刀厂家，硬质合金轧辊属于硬脆材料，容易造成崩块，损伤工件。

钨钢铣刀-钨钢铣刀生产厂家-昂迈工具(推荐商家)由常州昂迈工具有限公司提供。行路致远，砥砺前行。
常州昂迈工具有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!