

NC磨床价格 NC磨床 鑫涛机械设备公司

产品名称	NC磨床价格 NC磨床 鑫涛机械设备公司
公司名称	东莞市鑫涛机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇鳧山村莞樟路段261号
联系电话	13798853007

产品详情

磨床常见的故障及排除方法

工作台液压换向时，NC磨床，出现两端“不同速”的问题：

出现“不同速”的问题，主要因为GY24操纵箱阀体中（装操纵阀即“先导阀”）的孔中，各个沉割槽尺寸超差，图纸要求为 $\pm 0.2\text{mm}$ 。如果超出允差范围，就会产生油量分配不均匀或窜油，产生“不同速”问题，必须更换操纵箱。另外，油压筒内孔同心度不好，活塞与其配合间隙有大有小，也能造成“不同速”的问题，应更换油压筒。

东莞市鑫涛机械设备有限公司成立于2006年，是台湾键和无心磨床（JANNHER）指定大陆地区销售和维修服务唯一单位、诺顿砂轮广东地区代理商。销售的产品广泛应用于航空航天、汽车、摩托车、轴承、电机、复印机、家电、减振器、模具制造等各种机械制造行业。

按成型平面磨床设计要求设计绘制电器板电器元器件平面图、控制面板电器平面图及相关电气接线图。

先根据控制系统要求和电气设备的结构，确定电器元器件的总体布局以及控制面板上应安装的电器元件。本系统在成型平面磨床现场设计安装的电器元件和动力设备有：电动机等。电控箱内电器板上安装的电器元件有：断路器、熔断器、隔离变压器、PLC、接触器、中间继电器、热继电器和端子板等。在控制面板上设计安装的电器元件有：控制按钮、旋钮开关、各色指示灯等。

东莞市鑫涛机械设备有限公司成立于2006年，是台湾键和无心磨床（JANNHER）指定大陆地区销售和维修服务唯一单位、诺顿砂轮广东地区代理商。销售的产品广泛应用于航空航天、汽车、摩托车、轴承、电机、复印机、家电、减振器、模具制造等各种机械制造行业。

键和内圆磨床，机体采用高级米汉纳铸铁经烧焯处理与精密加工，经久耐用且符合人体工学设计，操作简便，精密度特高。

全自动研磨，粗磨，修整，精磨，无火花研磨循环动作，精度高，操作方便，大幅提升产能，适合大量生产及多样少量的工作。

主轴头传动采用斜锥滚柱轴承，高刚性，回转安静，并可旋转角度8度，适合大量生产及多样少量的工作。

进刀轴采用UP及滚柱型线性滑轨配合伺服马达驱动，可做快速位移，准确定位，盲孔研磨，端面研磨，锥度研磨等全自动功能。

电控系统完全采用高级电气组件组成，并且符合欧洲安全性。电控箱内部具防尘，防水性。电气系统具自我侦测功能，并附有警示灯指示。

本机配备先进的FANUC CNC控制器，8.4吋彩色LCD，并采用宏加工程序，NC磨床厂家，可大幅降低准备前置时间，提升工作效率。

床面系采强制给油式，可减少磨擦；床台有稳定精度作用之散热设计和强力结构。

NC磨床价格-NC磨床-鑫涛机械设备公司由东莞市鑫涛机械设备有限公司提供。东莞市鑫涛机械设备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。鑫涛机械设备——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市寮步镇鳧山村莞樟路段261号，联系人：刘S。