

镀层厚度的检测机构，金属镀层第三方检测报告

产品名称	镀层厚度的检测机构，金属镀层第三方检测报告
公司名称	国联质检
价格	.00/件
规格参数	检测机构:国联质检 检测标准:依据标准 检测周期:5-7天（特殊项目除外）
公司地址	沔东新城协同创新港8号楼
联系电话	18092379637 17792359878

产品详情

在日常日常生活，常常见到金属复合材料和产品的生锈状况。每一年因生锈而损毁的原材料和机器设备是十分令人震惊的。据有关数据信息显示信息，全世界每一年的钢材商品的1/3被浸蚀消耗。大家因浸蚀而遭到的损害不但取决于原料自身的使用价值，只是历经用心生产加工的机械零件和机器设备比原料自身使用价值要高许多倍，因而大家持续科学研究各种的避免 电化学腐蚀的方法。

涂层薄厚、各种金属材料涂层、非金属材料镀层薄厚检验检测
应用体视显微镜、涂层测厚仪、X射线荧光涂层测厚仪等方式对

试样表层的金属材料涂层、非金属材料镀层薄厚开展检测，帮助公司开展商品表层情况的质量管理。

涂层就是指为了更好地漂亮或存储而在一些物件上的金属表层 涂上一层有机化合物，或是一层较稀的金属材料或为仿制某类贵金属，在一般金属材料的表层镶上这类贵金属的层析。

复合型涂层的制取是在镀液中添加一种或多种不溶固態顆粒，使固態顆粒与金属离子共堆积的全过程，它事实上是一种金属材料基高分子材料。

涂层检验范畴

装饰设计防护力复合型涂层、耐磨损减磨复合型涂层、耐热复合型涂层、电子器件复合型涂层等

涂层测试标准

GB/T 15717-1995真空泵金属材料涂层薄厚测试标准 电阻器法

ASTM B567-1998(2014)用 放射线反方向透射法**测量涂层薄厚的实验方式

ASTM B568-1998(2014)用X射线光谱仪测定方法**测量涂层薄厚的实验方式

ASTM B659-1990(2014)金属材料及无机物涂层厚度**测量手册

BS EN ISO 1463-2004金属材料和金属氧化物涂层.涂层厚度的测量.光学显微镜法

BS EN ISO 2177-2004金属材料涂层.涂层厚度的**测量.阳极氧化溶解的电量计法

BS EN ISO 2361-1995带磁和非磁性栽培基质的镍电镀工艺层.涂层厚度的**测量.带磁法

BS EN ISO 4518-1995金属材料涂层.涂层厚度的**测量.表面光栅轮廓仪法