

# 句容光纤切割头 超强伟业科技 光纤切割头厂家直销

|      |                             |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 句容光纤切割头 超强伟业科技<br>光纤切割头厂家直销 |
| 公司名称 | 无锡超强伟业科技有限公司                |
| 价格   | 面议                          |
| 规格参数 |                             |
| 公司地址 | 无锡新吴区鸿山街道机光电工业园锡协路203号      |
| 联系电话 | 13373636388 13373636388     |

## 产品详情

光纤激光切割头，又名三维光纤激光切割头，光纤切割头哪个牌子，是专门针对机器人三维切割设计，适合方管；圆管，立体冲压件切割结构紧凑，重量轻盈，水冷分布合理，旋转式调节焦距，可内置放大器，气路经过内部扩散，消除漩流，再经过拉瓦尔喷嘴切割，断面更加光滑垂直，准直X，Y，Z方向均可以调节，能让激光束更好更垂直的进行切割。完全密封的光路可保护光学系统不受污染，简单快速的观察或更换镜片，耐高温且不受等离子体影响。昆山阿斯米特激光科技有限公司致力于生产各类激光切割头、及激光切割配件。

光纤激光切割头的主要组成部分有：喷嘴、聚焦透镜和聚焦跟踪系统。

**A喷嘴：**喷嘴的形式和喷头尺寸的选取对切割质量的影响很大.喷嘴的形式主要有三种：平行式、收敛式和锥形.喷嘴的形式但目前国外有些机构应用气体动力学的知识，研究出了收敛--扩张式喷嘴，此种类型的喷嘴应用于切割时，光纤切割头厂家直销，能有良好的切割特性.但是，由于该喷嘴复杂的内腔，加工的工艺性和精细型受到限制，使得其无法投入产业化生产。光纤激光切割头

**B聚焦透镜：**利用激光束的能量进行切割，必须把激光器射出的原始光束经过透镜聚焦，才能形成高能量密度的光斑.根据高斯光学理论，焦点处功率密度高.透镜焦距越长，焦点光斑越大，功率密度越低，但焦深大(焦深是指焦点两侧直径变化为5%的两光斑距，在切割中也称有效切割范围)，操作容许度大.5英寸透镜的有效范围大于3英寸透镜.这就是为什么说中长焦透镜适合于厚板切割，并对跟踪系统的间距稳定度要求较低，句容光纤切割头，但要求激光器输出功率高.反之，短焦透镜只适合于D3以下的薄板切割，短焦对跟踪系统的间距稳定性有较严格的要求，但它对激光的输出功率要求可大大降低。光纤激光切割头

**C聚焦跟踪系统：**聚焦跟踪系统聚焦跟踪系统聚焦跟踪系统聚焦跟踪系统光纤激光切割机聚焦跟踪系统一般是由聚焦切割头和跟踪传感器系统组成.切割头包括导光聚焦、水冷、吹气以及机械调整部分组成；传感器是由传感元件和放大控制部分组成.根据传感元件的不同跟踪系统也完全不同，在此，光纤切割头直销，主要有两种形式的跟踪系统，一种是电容式传感器跟踪系统，又称非接触式跟踪系统.另一种是电感式传感器跟踪系统，又称接触式跟踪系统。

激光束聚焦成很小的光点其直径可小于0.1mm，使焦点处达到很高的功率密度可超过 $10^6\text{W}/\text{cm}^2$ 。这时光束输入(由光能转换)的热量远远超过被材料反射、传导或扩散部分，材料很快加热至汽化湿度，蒸发形成孔洞。随着光束与材料相对线性移动，使孔洞连续形成宽度很窄(如0.1mm左右)的切缝。切边热影响很小，基本没有工件变形。切割过程中还添加与被切材料相适合的辅助气体。钢切割时得用氧作为辅助气体与熔融金属产生放热化学反应氧化材料，同时帮助吹走割缝内的熔渣。切割聚一类塑料使用压缩空气，棉、纸等材料切割使用惰性气体。进入喷嘴的辅助气体还能冷却聚焦透镜，防止进入透镜座内污染镜片并导致镜片过热。

激光切割机切割头的组成部分有：喷嘴、聚焦透镜和聚焦跟踪系统。激光切割机的价格不低，少则几十万多则上百万。所以尽可能的延长激光切割机的使用寿命才能更好的节约生产成本，赢得更大的利益。由此可见激光切割机的日常保养和维护是十分重要的。

一.循环水的更换和水箱清洗

二. 风机清洁

三. 镜片的清洁

四. 导轨清洁

五. 螺丝、联轴节的紧固

六. 光路的检查

句容光纤切割头-超强伟业科技-光纤切割头厂家直销由无锡超强伟业科技有限公司提供。句容光纤切割头-超强伟业科技-光纤切割头厂家直销是无锡超强伟业科技有限公司升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：李总。