

抗撕裂大倾角挡边带 抗撕裂输送带

产品名称	抗撕裂大倾角挡边带 抗撕裂输送带
公司名称	青岛川泽翔橡胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	青岛市黄岛区铁山街道办事处铁山工业园
联系电话	0532-80757289 13061234155

产品详情

抗撕裂大倾角挡边带其它产品推荐 主要产品有挡边带，抗撕裂大倾角挡边带，垂直挡边输送带，爬坡大倾角挡边带。橡胶挡边输送带，钢丝绳提升带，防撕裂钢丝绳提升带，橡胶钢丝绳输送带，耐热挡边带，环形橡胶输送带，大倾角波状挡边带，波状挡边传送带，白色橡胶输送带，白色花纹橡胶带，斗提机钢丝绳提升带，提升机专用钢丝绳提升带，钢丝绳提升带，斗提机提升带，提升机提升带，挡边带，挡边输送带，耐热挡边带大倾角波纹挡边输送带，提升机专用钢丝绳芯胶带，棉帆布，聚酯，尼龙输送带，耐高温、耐酸碱、耐寒输送带，耐高温、耐烧灼金属网芯输送带，电子称裙边带，花纹带，抽油机皮带等产品

抗撕裂大倾角挡边带又叫[裙边](#)隔板输送带，是由[基带](#)

、挡边、横隔板3部分组成。挡边起防止物料测滑撒落的作用。为便于绕过滚筒，档边设计成波纹状；横隔板的作用是承托物料，为了实现大倾角输送，采用T型TC型。档边和横隔板是用二次硫化的方法与基带连接的，具有很高的连接强度。用于输送易散落的粉状、粒状、小块状、糊状及液态状物料。

抗撕裂大倾角挡边带接头方法

[编辑](#)

所有的输送带必须接成环形才能使用，所以输送带接头的好坏直接影响输送带的使用寿命和输送线能否平稳顺畅地运行。一般输送带接头常用方法有机械接头、冷粘接接头、热硫化接头等。

(1) 机械接头法

一般是指使用皮带扣接头，这种接头方法方便快捷，也比较经济，但是接头的效率低，容易损坏，对输送带产品的使用寿命有一定影响。

（2）冷粘接头法

即采用冷粘粘合剂来进行接头。这种接头办法比机械接头的效率高，也比较经济，应该能够有比较好的接头效果，但是从实践来看，由于工艺条件比较难掌握，另外粘合剂的质量对接头的影响非常大，所以不是很稳定。

（3）热硫化接头法

实践证明是理想的一种接头方法，能够保证高的接头效率，同时也非常稳定，接头寿命也很长，容易掌握。但是存在工艺麻烦、费用高、接头时间长等缺点。