

南京管廊用双组份聚硫密封胶

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 南京管廊用双组份聚硫密封胶 |
| 公司名称 | 衡水天鹏橡塑制品有限公司 |
| 价格 | 12.00/公斤 |
| 规格参数 | 品牌:天鹏 产地:河北 扯断伸长率:300% |
| 公司地址 | 衡水市桃城区河沿镇种家庄村 |
| 联系电话 | 0318-8078809 18631841680 |

产品详情

密封胶的配制：把箱内1桶白色聚硫胶（A组份）与1袋黑色固化剂（B组份）充分搅拌均匀，直到无色差为止。具体做法如下:将双组份聚硫密封胶A，B两组同时倒在一块玻璃板或者地板砖上（地板砖要求60公分见方的佳），按说明书给定的配合比,混合比例A:B=10~14(质量比)，将两个组份混合均匀即可使用,出厂时我公司都已按质量比例配好，并且在箱里用塑料筒单独分放，用户无须操心质量比例配比，使用时，只需打包装将A组份和B组份放到一起搅拌均匀后,就可以使用了.人工搅拌时间不少于9分钟，用手提电钻搅拌不少于6分钟，以采用机械搅拌方法为宜，搅拌时间宜长不宜短，以免因搅拌不均匀造成局部固化不完全而达不到防水密封效果。

双组份聚硫密封胶施工方法 、材料配比：A组分（白色基膏）以下简称A;A:B=10:1配制（生产厂家出厂前已按比例分装完毕，无需现场重复称量）。 、混胶：打开A组分分包装桶盖，将B组分加入A组分包装桶内，用电锤卡上搅拌工具，先启动低速开关，自上而下搅拌3分钟，再启动中速开关，搅拌5~8分钟至胶料颜色均匀一致，即完成配制和混胶工艺1、将装枪器中带有出胶孔和推力杆的压胶盘置入活塞桶中混合好的胶面上。2、取下注胶枪管前、后螺盖，枪管口对准压胶盘中间的出胶口，推动枪管和推力杆，用力下压，此时胶料上行装入枪管中，管中空气顺枪管尾部排出，灌满为止。3、将装满胶的前、后螺盖装上，装螺盖的同时装上与施胶缝宽窄相适应的枪嘴，完成装胶工艺即可注射涂胶。

双组份聚硫密封胶施工工艺：

在大批量施工中使用胶枪和搅拌器是不错的选择，搅拌器可以加工成大桶状，可直接搅拌四--五桶胶为宜，同时配备十五把左右的胶枪，安排一人专门把胶从小塑料桶中倒入搅拌器，另一人用手电钻搅拌，另有一个负责从搅拌器压胶到胶枪，其余两三人负责向施工缝注胶，若加上在缝两边贴胶带人员和清理缝隙人员，建议十个人左右为一组，各负其责，这样B料倒在上面进行搅拌，因为此方法不能用手电钻来搅拌，只能靠人工用刮刀来搅拌，所以搅拌的量一定不要超过两组胶，搅拌的均匀度一定要多多注意，weiyi的办法就是在搅拌的时间上下功夫，必须保证搅拌均匀至无色差。

无论是胶枪还是刮刀来施工，都要非常注意注胶的密实性，胶枪上面的注胶头尽量开口大一些，以便挤出量的加大，刮刀注意每次刮胶的衔接上不能有空隙，刮胶时要有一定的力度。因为聚硫密封胶的固化时间比较短，所以在每个班次用完工具后，都要尽量去清洗干净（尤其是胶枪），以便下次使用时不至于聚硫密封胶固化把胶枪或者刮刀粘在一起。