

打包袋检测报告有效期是多长塑料打包袋检测报告

产品名称	打包袋检测报告有效期是多长塑料打包袋检测报告
公司名称	深圳市讯道技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋华美电子厂2层
联系电话	0755-23312011 13378656621

产品详情

包装做为商品的重要组成部分，在产品出厂后的质量保护等方面扮演着重要的角色。日常生活中接触的包装袋可谓千姿百态，有服装包装袋、服装拉链袋、化妆品包装袋、礼品包装袋等等一些列各种塑料包装。占据产品重要部分的包装袋，到底如何检测，有没有参考标准呢？为此分享下服装贴骨袋检测项目和参考标准。

一、基础检测项目

1、外观检测

外观检测的主要目的是识别样品的外观缺陷，一般采用人为的感官识别方式，因此对产品外观质量的评定具有一定的主观性，在此过程中，笔者建议应注意如下几点内容。

外观质量的评定必须设立一定的条件。比如，评定软包装外观质量时的环境条件、评定方法以及评定人员的视力、触觉、实践经验、技术水平等因素应尽可能相同。

外观质量大部分是靠检测人员的感官检验进行评定的，因此必须对外观质量的评价术语给以明确的定义。比如，应明确规定使用"必须"或“不得”、“应该”或“不应该”、“可用”或“不允许用”、“允许有”或“不含”等术语，从而减少评定的主观性

GB/T 10004-2008规定在自然光线下目测，并用精度不低于0.5mm的量具进行测量，主要查看样品表面是否有折皱、气泡、划伤、穿孔、粘连、分层、脏污等。

2、尺寸偏差检测

软包装的尺寸规格主要是厚度、长度、宽度。其中，厚度是软包装各项性能的基本保障，是影响其机械性能、阻隔性能的重要因素之一，同时也是控制产品质量与成本时需要考虑的要素。导致软包装成品产

生尺寸偏差的因素多而复杂，既有外部环境的温湿度、设备状况、工艺工序因素，也有薄膜内部的分子结晶、取向和内应力变化等因素。因此，在选材时要考虑薄膜材料的均质性，并着重考虑薄膜材料的收缩率对软包装成品尺寸精度的影响。在印刷及印后加工工序中，应特别注意考虑薄膜材料对环境温湿度的敏**

软包装的长度和宽度偏差按GB/T

6673-2001《塑料薄膜和薄片长度和宽度的测定》的规定进行检测，厚度偏差按GB/T 6672-2001《塑料薄膜和薄片厚度测定机械测量法》的规定进行检测。软包装的热封宽度和封口与袋边的距离应采用精度不低于0.5mm的量具进行测量。

打包袋检测项目

工业问题诊断：折皱、气泡、划伤、穿孔、粘连、异物、分层、脏污等；外观质量、规格尺寸（尺寸偏差）、理化性能、迁出物、感官指标、溶剂残留量、阻隔性能、物理机械性能、卫生性能、厚度、溶剂残留、耐蒸煮性能、密封性能、印刷质量、卷封性能等；