

# EVA水下切粒机 成泰造粒机配件 EVA水下切粒机定做

产品名称	EVA水下切粒机 成泰造粒机配件 EVA水下切粒机定做
公司名称	东莞市成泰自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇常马路343号
联系电话	13302640488

## 产品详情

塑料造粒机在高速加工中，我们必须清楚引起不平衡的因素和减小不平衡的措施。其中影响程度的就是刀夹。在高速加工中，应优先使用平衡设计刀夹或可调平衡刀夹。平衡设计刀夹是从设计上对刀夹平衡度予以保证，但不能补偿在装配过程中由其他零件引起的不平衡。此时，只有假设由其他零件引起的不平衡是可忽略的，但在实际生产中往往不可行。因此我们建议在使用这种刀夹时要测量不平衡量，并尽可能保证其在标准允许的范围内。

东莞市成泰自动化科技有限公司以研发、制造、生产自动化橡胶和塑胶原料类专用生产设备为主，主要有水下切粒机、色母水下切粒机、全自动水下切粒机等设备。

水下切粒机的使用指南：

- 1、检查钢带下支撑的电木板是否磨损严重。
- 2、操作人员在开车前一定要对外转筒进行盘车，试车，EVA水下切粒机销售价，防止过载。
- 3、操作人员在开车前，一定要对钢带上、下表面检查，EVA水下切粒机，清除钢带上的杂物，严禁下钢带上表面有异物带入钢带与转鼓之间。
- 4、操作人员手套、衣袖等要整齐，远离机械旋转部件，特别是要严禁触摸高速回转的外转筒，以防带入挤伤。

水下切粒的选材要求

橡胶密封件变形，EVA水下切粒机销售，加速老化、失效，降低密封性能及使用寿命，造成泄漏。

油液氧化变质，并析出沥青物质，降低读压油的使用寿命。析出物堵塞小孔和缝隙式阀口，导致压力阀卡死而不能动作，金属管路伸长而弯曲甚至破。

油的空气分离压降低，油中溶解的空气逸出，产生气穴，致使液压系统工作性能降低。

造粒系统安装方式：根据使用场地的不同，造粒系统的安装方式有两种：水平安装及垂直安装。

水平安装：各主要设备在同一水平面上，物料依靠真空及螺旋进行水平输送，使用维护方便，但占地面积大。

垂直安装：按流程，各设备在立体方向上安装，EVA水下切粒机定做，物料自然下落，可减少输送环节。该安装方式结构紧凑，但整体高度较大，操作维护要麻烦一些。

EVA水下切粒机-成泰造粒机配件-EVA水下切粒机定做由东莞市成泰自动化科技有限公司提供。东莞市成泰自动化科技有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。成泰自动化——您值得信赖的朋友，公司地址：东莞市常平镇常马路343号，联系人：付继成。