

丽水水下切料机 成泰生产水下切料机 微粒水下切料机

产品名称	丽水水下切料机 成泰生产水下切料机 微粒水下切料机
公司名称	东莞市成泰自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇常马路343号
联系电话	13302640488

产品详情

切料机厂家在使用这款机器设备加工产品的时候，首先就是在地理位置的摆放上，会有很多的研究，微粒水下切料机，结合实际的情况，立足于车间生产需要，还有主观客观的因素，另外当然还有关于这个风水的关系，然后选择一处合适恰当的摆放位置，摆放安装切料机设备，进行后期具体的工业操作。

塑料切料机这样的机器，丽水水下切料机，是属于切割机器，不只是对于切料机设备，还有对于塑胶材料，一个准备性的工作都是要到位的，对于切料机设备来讲，可以调整到罪适合的状态，单螺杆水下切料机，检查他的所有功能，保证安全正常有效的工作，对于塑胶材料来讲，它的数量状态，所需要的操作都应该准备好，客观来讲，这些都是必要的工作，保证在加工过程中的顺利，遇到紧急情况也能够淡定从容的判断和处理。

机械生产的切料机分为环模切料机、平模切料机。区别主要在于生产，平模切料机生产的收益率明显较小的环模切料机，平面模切料机主要用于生产塑料颗粒小于1吨，而环模切料机主要用于1吨多，环模塑料颗粒颗粒大于平模切料机的能耗。但稳定性比平坦的，主要是由于环模切料机和垂直造粒模具，减少模具压力。

切料机的整机封闭性较好，漏料少。切刀由转刀和定刀两部分组成，刀距通过定刀位置来控制，调节方便。转刀为硬质合金滚刀，耐磨性极高，整机无齿轮设计，由皮带传动，有效的降低机器运转噪音，该切料机独立的电器箱方便、安全、美观。

成泰自动化专注致力于塑料橡胶原材料的自动化造粒生产设备:

水下切料机头、水下造粒机，水下切模头配件、换网器、熔体泵等机械设备及周边配套件配件。

塑料切料机结构及工作方法是什么？

塑料切粒机是一种能够把一定宽度和厚度的片材切成粒料的专用设备，主要用在电缆料和配混料的切粒工序中。

塑料切粒机开始切粒工作时，已经切成固定宽度的厚片，从切粒机的两圆辊刀间的间隙进入，先被圆辊刀切成纵向连续不断的条形，然后由压辊夹紧条状料，热熔胶水下切粒机，牵引送入高速旋转切刀处，切成有固定长度的粒料。

塑料切粒机生产线操作规程

1 启动塑料切粒机，低速运行，以人工加料的方式，用生产所用的基料顶车，将机筒中因长时间受热而产生变化的原料顶出，顶车过程中，注意塑料切粒机主电机的电流负载维持在20%-30%之间。

2 顶车过程中，当班班长注意观察从挤出机机头模板挤出的料条，在料条上没有杂质、并且料条的颜色为树脂本色时停止顶车。

3 按照工艺单的要求，换上新的过滤网。

4 启动风刀、切粒机、振动筛、向沸腾床的送料风机、沸腾床干燥风机，依据工艺单的要求，设定沸腾床的干燥温度，将切粒机的下料口打至旁路。

丽水水下切粒机-成泰生产水下切粒机-

微粒水下切粒机由东莞市成泰自动化科技有限公司提供。东莞市成泰自动化科技有限公司是广东东莞，造粒机的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在成泰自动化领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创成泰自动化更加美好的未来。