

TPU薄膜流延机厂家 TPU薄膜流延机 TPU流延薄膜设备

产品名称	TPU薄膜流延机厂家 TPU薄膜流延机 TPU流延薄膜设备
公司名称	苏州金韦尔机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市太仓城厢镇郭家路东林联发产业园16号
联系电话	15962283859

产品详情

TPU淋膜复合挤出生产线相关介绍

本机组以TPU或者PP或者PE为原料，采用流涎法复膜工艺，TPU薄膜流延机厂家，与基材（塑料编织布）进行单面/双面复膜或纸塑复合，生产二合一或三合一制品。机组从基材放送、复膜至卷取整个工艺流程，均配置先进的电气及机械装置，实现单控与多控联动，复合速度可根据用户要求达到200m/min，具有技术先进、质量稳定、操作方便、自动化程度高等特点。

应用范围：广泛应用于化工、石化、水泥、冶金、矿产等行业多种物料的包装、贮存和运输。

产品优势：

关键部件采用先进技术工艺设计，可满足客户高品质生产需求。

复合机采用三辊强制压合新型结构，受力均匀，操作方便，安全可靠。复膜段设有预热辊对基材进行预热烘干，复合、硅胶、压合辊等双夹层强制水冷却循环结构，冷却效果好。

收卷采用摆动辊自动张力控制、压臂平推式结构，双工位恒张力表面摩擦卷取，气动横切，并配有可调切边和吹废边、制品计长装置，实现不停机换卷，收卷平整（可配置自动卸卷装置）。

针对吨装袋基材复膜，采用布卷展平制动装置，TPU薄膜流延机设备，保证了基材在涂膜前的布面平整，提高制品质量。双工位放送机采用自动纠偏装置，对基材进行自动导向及纠偏控制，并采用制动器对基材表面张力进行控制，实现气动接布不停机换卷。

产量提升，降低能耗，配置圆筒翻转结构，实现圆筒布一次性双面复膜。挤出主机采用双层结构，塑料挤出流道采用特殊设计，挤出量大、混炼效果好、能耗低。

智能生产，减少人工。整机可配套人机界面及PLC可编程序控制，实现程序比例联动调整、故障联锁、互锁等自动化功能。

关于车用漆面保护膜TPu基膜的生产工艺的探索

一，原料选择

采用具有耐水解耐黄变的聚氨酯热塑性弹性体，脂肪类TPu佳，但不黄变的TPu是没有的。EPDM除外，所有弹性体的热氧稳定性都差。材料的流动性能是一个重要指标。

二，TPU薄膜流延机，原料干燥

不同牌号的TPu原料干燥温度和时间是不一样的，干燥温度通常在80到100度，时间为3小时。干燥机好用真空转鼓干燥机，类似德国的KF干燥机宜结块不适合TPu干燥。

三，生产工艺

TPu基膜通常采用流延法生产。由于TPu基膜弹性大，又易卷入空气，无法收卷较大尺寸的成品，因此在生产过程中都采用二层PET离型膜夹附，以便收大卷。

流延法生产又分为二种方式

一种使用pET无硅离型膜进行垫压附。在平膜头下方用平三辊直接夹压TPu熔体，熔体温度高达200度到210度，透明TPU薄膜流延机，否则会夹入空气。这方式生产的TPu基膜工艺简单，但有分子降解，易黄变，需添加一定量的热氧稳定剂，且存在离型层热转移问题，成品后期有残胶风险。

另一种是使用PET光膜进行冷压附。

熔体通过真空气刀吸附在冷却转鼓上，冷却到60度，在β测厚仪下方由一对压辊将PET光膜和TPu膜压附在一起。该方法熔体温度在180度左右，高分子不易降解，不易黄变，但对膜厚度要求高，否则会有冷压痕。

二种工艺比较

冷压附TPu基膜机械强度好，不易黄变，但设备外型高大造价也高。

TPU膜挤出生产线相关介绍

TPU薄膜就是用TPU薄膜复合在各种面料上形成一种复合材料，结合两者的特性得到一种新型面料。TPU薄膜和PTFE复合面料又分普通复合面料(将面料和里料通过粘结剂粘合而成，从而改善面料质感，适合服装加工的工艺简化和规模生产)和功能复合面料(经过复合的面料具有防水透湿、抗辐射、耐洗涤、抗磨损等特殊功能)。

TPU薄膜的优点:

TPU(Thermoplastic polyurethanes)，热可塑性聚氨酯，是一种由低聚物多元醇软段与二异氰酸酯-扩链剂硬段构成的线性嵌段共聚物。TPU可以被流涎、吹膜、压延或涂层做成薄膜，具有弹性好、强韧、耐磨、耐寒性好、环保无毒的优越特性。

本生产线采用挤出法、辊筒成型生产片材，片材厚度0.05-2mm，宽度1000-2000mm，包括各种透明片、

多种材料复合片等。

TPU生产线组成

1. 单螺杆挤出机
2. 液压换网器
3. 计量泵
4. 模具
5. 覆膜装置
6. 压光机
7. 辊温控制系统
8. 冷却托架、切边装置
9. 牵引机、废边收卷装置
10. 双工位收卷机
11. 全套电气控制系统
12. 辅助设备

TPU薄膜流延机厂家-TPU薄膜流延机-TPU流延薄膜设备由苏州金韦尔机械有限公司提供。苏州金韦尔机械有限公司在其它这一领域倾注了诸多的热忱和热情，金韦尔机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：崇庆彪。