

P20(3Cr2Mo)优质模块模具钢

产品名称	P20(3Cr2Mo)优质模块模具钢
公司名称	重庆越盛机械轧辊有限公司
价格	.00/个
规格参数	规格:1T-45T 材质:P20(3Cr2Mo) 产地/厂家:重庆越盛机械轧辊有限公司
公司地址	重庆市涪陵区龙祥路2号
联系电话	023-72183478 13098668335

产品详情

规格	1T-45T	材质	P20(3Cr2Mo)
产地/厂家	重庆越盛机械轧辊有限公司	直径	200-1000

重庆越盛机械轧辊有限公司生产的各种工模具钢,具有国内先进工艺水平,采用电炉冶炼,电渣重溶,油压机或电液锤锻造,锻后热处理,机加、探伤等产品工艺,工艺稳定,钢的纯净度高、组织细密、性能可靠,以此所生产的模具使用寿命长。

主要产品规格:

冷作模锻造模块: (400-3000mm) × (200-550mm) × (100-350mm)

热作及塑料模块: (400-3000mm) × (200-1000mm) × (100-350mm)

热作模具钢锻材: 80-650mm

冷作模具钢锻材: 80-450mm

热作及塑料圆饼: (500-1600) × (120-500)

典型产品牌号、产品特点及主要用途

钢类	钢号	国外钢号对照		产品特点	主要用途
		美国aisi	日本jis		
热作 模具 钢	5crnimo	l6	skt4	合金含量较低的合金模具钢,具有良好的韧性、强度、耐磨性、淬透性	制造形状复杂、冲击负荷大及强度和韧性较高的大型热锻模
	5crmnmo		skt5	与5crnimo有相似的性能,但淬透性、耐热疲劳性、韧性比5crnimo稍差	适于代5crnimo钢制造受力较小的中小型热锻模
	3cr2w8v	h21	skd5	在高温下具有较高的强度、硬度及耐磨性,但韧性、塑性较差,抗疲劳性能、淬透性好	用于压铸模、热挤压模、热顶锻模、精锻模、有色金属成型模
	8cr3			良好的淬透性和一定的室温高温强度	用于弯曲模、顶锻模及切边模等热作模具
	4cr5mosiv	h11	skd6	淬透性好,中温下具有较好的强度、耐磨性,工作温度下具有较好的耐冷热疲劳性,热处理变形小	用于制造铝铸件用压铸模、热挤压和穿孔用的工具和芯棒、压力机锻模、塑料模等
	4cr5mosiv1	h13	skd61	与4cr5mosiv比具有较高的热强度和硬度,尤其在中温具有较好的,高耐磨性和韧性,较好的耐冷热疲劳性,综合性能好	广泛用于模锻锤的锻模、热顶锻模、芯棒、锻造压力机模具、精锻机用模具及铝、铜及合金的压铸模
冷作 模具 钢	cr12mo1v	d2	skd11	良好的淬透性、高硬度、耐磨性,热处理变形小	制冷切剪刀、切边模、滚边模、搓丝板、螺纹滚模,以及要求高耐模的冷冲模及冲头等模具
	crwmn	o7	sks31	具有较高的淬透性、高硬度、耐磨性,热处理变形小	用于制造量具以及形状复杂的高精度冲模等
	9crwmn			具有一定的淬透性、耐磨性,淬火变形小	用于制造截面不大而形状较复杂的冷冲模及各种量规、量具
耐冲 击工 具用 钢	4crw2si		sks41	具有一定的淬透性、高温强度及较高的韧性	风动工具、冲裁切边复合模、冲模、冲前工具
	5crw2si			具有一定的淬透性、高温强度及较高的韧性	冷剪金属刀片、铲搓丝板的铲,冷冲裁和切边的凹模等
	6crw2si			具有较高的韧性及更高的淬火硬度和高温强度	风动工具、冲击模具、冷剪机刀片、冲裁和切边的凹模、空气锤工具
塑料 模具 钢	3cr2mo			具有优良的加工、抛光及电蚀性能	大型塑料模具压铸模架、挤压套筒、塑胶模
	4cr2nimo			具有优良的淬透性,良好的硬度均匀性,抛光和皱纹加工性	大型高精度塑料模、特别适用家电模具
	4cr13			具有优良的耐蚀性,良好的淬透性及硬度均匀性,镜面加工性能较好	适用于高精度耐蚀塑料模具

产品标准：gb/t1299-2000 合金工具钢技术条件

交货状态：热处理毛坯或粗加工

根据客户要求可按国外牌号和标准定货。