

全自动保温板码垛机制作运行程序

产品名称	全自动保温板码垛机制作运行程序
公司名称	廊坊康洛机械设备有限公司
价格	80000.00/套
规格参数	品牌:康洛 型号:齐全 产地:河北
公司地址	河北省廊坊市大城县九间房村
联系电话	13930633188

产品详情

全自动保温板码垛机制作运行程序

本实用新型公开一种工装板堆叠机，其包括能竖直安装在工作台面上的竖直支架、上层翻转机构、下层翻转机构及举升板，所述竖直支架为安装有竖直滑轨的支撑体，而上层翻转机构及下层翻转机构呈上下对应安装在竖直支架上，所述举升板能往复移动的与竖直滑轨相连且其能处于竖直滑轨的低处用于收集工装板，所述上层翻转机构、下层翻转机构上均均设置有使得举升板往复移动穿过的让位槽。

本发明的技术方案是：一种保温板自动码垛机，其特殊之处在于：包括两个采用槽钢制成的立柱，两个立柱的开口相对，所述两个立柱上分别通过上下布置的两个滑轮连接有一个可上下运动的升降托架；在所述两个立柱之间分别通过滑轮设有可转动的上圆轴、下圆轴，上、下圆轴前后部位分别设有链条传动机构I，链条传动机构I中的链条为非封闭链条且其两端分别固设在所述升降托架上；该保温板自动码垛机还设有电动机I和电动机II，所述电动机I与下圆轴之间通过链条传动机构II连接；所述升降托架包括前、后端板，连接在前、后端板之间左侧立板和右端板，在所述前、后端板上位于所述立柱右侧分别设有两个轴瓦，前、后端板上的轴瓦一一对应，前后对应的两个轴瓦通过轴承安装有传动轴，所述传动轴的两端突出于对应的前、后端板，其中左侧传动轴与固定在左侧立板上的电动机II之间通过链条传动机构连接，二个传动轴位于前、后端板外的一端分别通过链条传动机构连接，所述链条传动机构中的链条上均布设有推块；所述升降托架上方设有两个前后平行布置的辊，所述两个辊的辊轴端分别设置在辊架上，其中左侧的辊架分别与对应的前、后端板铰接