

聚酯反应釜采购 无锡神州设备公司 江苏聚酯反应釜

产品名称	聚酯反应釜采购 无锡神州设备公司 江苏聚酯反应釜
公司名称	无锡神洲通用设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市胡埭工业园区陆藕路60号
联系电话	13093022738

产品详情

超温超压

故障原因

- 1、仪表失灵，控制不严格；
- 2、误操作；原料配比不当；产生剧烈反应；
- 3、因传热或搅拌性能不佳，产生副反应；
- 4、进气阀失灵进气压力过大、压力高。

处理方法

- 1、检查、修复自控系统，严格执行操作规程；
- 2、根据操作法，聚酯反应釜品牌，采取紧急放压，按规定定量定时投料，严防误操作；
- 3、增加传热面积或清除结垢，改善传热效果修复搅拌器，提高搅拌效率；
- 4、关总汽阀，断汽修理阀门。

搅拌速度降低

故障原因

- 1、皮带打滑；

2、皮带损坏。

处理方法

1、调整张力；

2、更换皮带。

密封泄漏

故障原因（填料密封）

1、搅拌轴在填料处磨损或腐蚀，造成间隙过大；

2、油环位置不当或油路堵塞不能形成油封；

3、压盖没压紧，填料质量差，或使用过久；

4、填料箱腐蚀。

处理方法（填料密封）

1、更换或修补搅拌轴，并在机床上加工，保证粗糙度；

2、调整油环位置，清洗油路；

3、压紧填料，或更换填料；

4、修补或更换。

高压反应釜九项注意

1).高压反应釜要在指定地点并按照使用说明书进行安装操作。

2).查明刻在主体容器上的试验压力、使用压力高使用温度等条件，要按照其容许的使用条件进行使用。

3).压力计所用的压力好在标明压力的1/2以内使用。要经常把压力计和标准压力计进行对比，聚酯反应釜采购，以便加以校正。

4).氧气所用的压力计，聚酯反应釜哪家好，要避免与其它气体所用的压力计混用。

5).安全阀以及其它安全装置，都要使用经过定期检查符合规定要求的器械。

6).操作时必须注意，温度计要准确的插在反应溶液中。

7).高压反应釜釜体及衬垫等部位都要保持清洁。

8).盖上盘式法兰盖时，要将位于对角线上的螺栓，一一对应依次拧紧。

9).测量仪表，多数是在玻璃面的前后两侧碎裂。因此，在操作时千万不要站在这些有危险的地方。预计可能出现危险的时候，江苏聚酯反应釜，一定要把旧玻璃卸下换上新的。

反应釜一般故障处理方法

一、壳体损坏（腐蚀、裂纹、透孔）

故障原因

- 1、受介质辐射（点蚀、晶间腐蚀）；
- 2、热应力影响产生裂纹或碱脆；
- 3、磨损变薄或均匀腐蚀。

处理方法

- 1、采用耐腐蚀材料衬里的壳体需重新修衬或局部补焊；
- 2、焊接后要消除应力，产生裂纹要进行修补；
- 3、超过设计低的允许厚度，需更换本体。

故障原因

- 1、搅拌轴前螺母松动；
- 2、搅拌轴不直度过大；
- 3、轴承间隙过大；
- 4、填料箱磨损；
- 5、搅拌器变形严重或损坏。

处理方法

- 1、检查轴位是否下移，紧固轴端螺母；
- 2、校正或更换搅拌轴；
- 3、更换轴承；
- 4、更换或加衬套；

5、修复或更换。

聚酯反应釜采购-无锡神州设备公司-江苏聚酯反应釜由无锡神州通用设备有限公司提供。无锡神州通用设备有限公司有实力，信誉好，在江苏无锡的化工成套设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进无锡神州通用设备和您携手步入辉煌，共创美好未来！