

超强伟业科技有限公司 光纤切割头公司 宝山区光纤切割头

产品名称	超强伟业科技有限公司 光纤切割头公司 宝山区光纤切割头
公司名称	无锡超强伟业科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡新吴区鸿山街道机光电工业园锡协路203号
联系电话	13373636388 13373636388

产品详情

光纤激光器的输出波长为1.064微米，是CO₂波长的1/10。输出光束质量好，功率密度高，有利于金属材料的吸收。具有良好的切割和焊接能力，可进行加工。的成本。

整机光路光纤传输，不需要复杂的镜面等导光系统，光路简单，结构稳定，外部光路免维护。

切割头含有保护镜片，使得对焦镜等昂贵耗材的消耗。

光通过光纤输出，使得机械系统的设计非常简单，易于与机器人或多维工作台集成。

光纤激光器体积小、重量轻、工作位置灵活、占地面积小。

激光快门可以是多台机器，通过光纤分裂，同时分为多个通道和多个单元，易于扩展功能，易于升级，光纤切割头牌子，简单。

大多数有机与无机都可以用激光切割。在工业制造占有分量很重的金属加工业，许多金属材料，不管它具有什么样的硬度，都可进行无变形切割(目前使用的激光切割系统可切割工业用钢的厚度已可接近20mm)。当然，宝山区光纤切割头，对高反射率材料，如金、银、铜和铝合金，光纤切割头公司，它们也是好的传热导体，因此激光切割很困难，甚至不能切割(某些难切割材料可使用脉冲波激光束进行切割，光纤切割头供应，由于极高的脉冲波峰值功率，会使材料对光束的吸收系数瞬间急剧提高)。

激光切割头焦点与板材位置关系的选择与调试焦点：在物理学上指平行光线经透镜折射或曲面镜反射后的会聚点。

应用：因为加工批次的不同，很多时候我们碰到的加工对象都是不同材料和厚度的板材，对于不同的板材为了保证切割质量，我们就需要相应地调整焦点位置。

5mm以下薄碳钢等：零焦距（焦点在工件表面）

铝材和不锈钢等材质：负焦距（焦点在工件表面下方）

厚钢板：正焦距（焦点在工件表面上方）

注意：不同材质和厚度的板材所需要的焦点位置都不一样，而实际加工中的跟随距离即切割头高度是定值，所以我们不能依靠调整切割头高度来调节焦点位置；因为聚焦镜的焦距是确定的，所以我们也不能通过调节焦距来调节焦点。

超强伟业科技有限公司(图)-光纤切割头公司-宝山区光纤切割头由无锡超强伟业科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。无锡超强伟业科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!