

Delrin 100P NC010 POM美国杜邦

产品名称	Delrin 100P NC010 POM美国杜邦
公司名称	新塑语塑胶原料有限公司
价格	40.00/KG
规格参数	品牌:美国杜邦 型号:100P 产地:美国
公司地址	苏州昆山市花桥仕泰隆国际17-6
联系电话	15501593323

产品详情

美国杜邦Delrin100PNC010Delrin100PNC010是一种ACETALRESIN产品。它可以通过挤出、片材挤出成型、型材挤出成型、注射成型或铸造薄膜进行处理，Delrin100PNC010应用包括电线电缆、电影、房屋、输送带和薄板。

POM中文名称叫聚甲醛。它是一种高结晶聚合物，表面光滑、有光泽、吸水性小、尺寸稳定、耐磨、强度高、自润滑性好、着色性好、耐油、耐过氧化物等特点。pom具有较好的综合性能，在热塑性塑料中是坚硬的，是塑胶原料中力学性能接近金属的品种之一，其抗张强度、弯曲强度、耐疲劳强度，耐磨性和电性能都十分优良。可在-40摄氏度-100摄氏度之间长期使用。

按分子链结构不同，聚甲醛可分为均聚甲醛和共聚甲醛。前者密度、结晶度、熔点都较高，但是热稳定性差，加工温度范围窄（10摄氏度），对酸碱的稳定性略低；后者密度、结晶度、熔点较低，但热稳定性好，不易分解，加工温度范围宽（50摄氏度）。

POM塑胶原料的不足之处在于：由受强酸腐蚀，耐候差，粘合性差，热分解与软化温度接近，限氧指数小。

它们广泛用于：

可代替大部分有色金属、汽车、机床、仪表内件、轴承、紧固件、齿轮、弹簧片、管道、运输带配件、电水煲、泵壳、沥水器、水龙头等。

汽车工业：POM塑胶原料用于制造汽车上的半轴，行星齿轮垫等不仅节约了铜，而且提高了使用寿命。还可用它做散热器水管阀门。散热器箱盖、水泵、叶轮、齿轮外壳、汽化器外壳、油门踏板零件以及加热器风扇、控制杆。各式开关，轴承支架，调节器手柄，制动器及洗涤泵等零部件。

电子电器：可用于执照电扳手外壳、开关手柄，还可制作电话、无线电、录音机、录像机、电视机以及

计算机、传真机的零部件、计时器零件、录音机磁带座等。

机械设备：用于制造各种齿轮、滚轮、轴承、输送带、弹簧、凸轮、螺栓、各种泵体、壳体、叶轮摩擦轴承座等机械设备的结构零部件。

其他方面：POM塑胶原料还可用于制作框窗、洗漱盆、水箱、门帘滑轮、水表壳体和水管接头等。另外，还可以用于气溶胶的包装、输油管、浸在油中的部件及标准电阻面板等。

加工工艺特点

编辑

(1) POM加工前可不用干燥,在加工过程中进行预热(80 左右),对产品尺寸的稳定性有好处.

(2) POM的加工温度很窄(0 ~ 215),在炮筒内停留时间稍长或温度超过220 时就会分解,产生刺激性强的甲醛气体.

(3) POM料注塑时保压压力要较大(与注射压力相近),以减少压力降.螺杆转速不能过高,残量要少;

(4) POM产品收缩率较大,易产生缩水或变形.POM比热大,模温高(800 ~ 100),产品脱模时很烫,需防止烫伤手指.

(5) POM宜在“中压、中速、低料温、较高模温”的条件下成型加工,精密制品成型时需用控制模温

(6)具高机械强度和刚性

(7)的疲劳强度

(8)环境抵抗性、耐有机溶剂性佳

(9)耐反覆冲击性强,良好的电气性质,复原性良好,具自己润滑性、耐磨性良好,尺寸安定性优.

塑料成型条件

1) 料筒温度：

因为POM是结晶性塑料，熔料在料筒内停留时间对于它的含晶核数量与大小均会产生影响，在其熔点以上的同一温度下，熔体停留时间越长，晶核数会下降。料筒温度通常应控制在150 ~ 180 ，温度不宜过高，太高会导致变色分解，过低则会塑化不均，影响流动性。所以在确保流动性的前提下，尽量采用较低的加工温度和较短的受热时间。另外喷嘴温度应略低于料筒温度。

2) 模具温度：

通常模具是影响POM强度的主要因素，模温高，结晶时间长，有利于晶体的生长，结晶较完整，并且流动性会更好。一般情况下，模温应控制在75 ~ 120 。

3) 注射压力：

注射压力的大小主要取决于POM的熔融流动性，流道、浇口的厚度和宽度，以及塑料制品的厚度等因素。通常为40~130Mpa，对于厚壁制品，注射压力可取小值，反之薄壁制品则应取大值。