

现货供应165钻铤 山西金钻

产品名称	现货供应165钻铤 山西金钻
公司名称	山西金钻石油机具制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:山西金钻 型号:165钻铤或61/2 别名:61/2
公司地址	山西省晋中市晋中开发区三水
联系电话	0354-2517192转806 13633485991

产品详情

品牌	山西金钻	型号	165钻铤或6 1/2
别名	6 1/2	用途	天然气、石油钻采
钻孔直径	57.1或71.4 (mm)	钻孔深度	- (m)
钻孔角度	- (°)	外形尺寸	9150或9450 (mm)
重量	1.3-1.4 (t)	立轴转速	-
钻杆直径	-		

山西金钻石油机具制造有限公司，位于山西省晋中经济技术开发区太榆路旁，太原飞机场附近，占地面积3万多平方米，是一家专业生产地质及石油钻探机具的新兴高技术企业。公司现有员工150人，其中50%以上拥有大专以上学历，公司资产2000余万元，拥有国内先进的深孔钻镗床、热处理机床、数控管螺纹车床等二十余台（套）专用设备，可加工生产地质及石油钻探普通钻铤、螺旋钻铤、四方钻杆、六方钻杆、整体加重钻杆、各种国标系列钻杆、各种钻具接头、提升短节等多种产品。公司聘请中国石油大学、太原理工大学、石油管材研究所等单位的专家教授，指导产品的研制开发。公司设有专门的试验检测中心，从产品原材料进厂开始，对产品全部流程进行控制，确保每件出厂的产品符合质量标准。公司的主导产品石油钻铤各项性能指标均达到国家sy/t5144-1997标准及美国石油协会 api标准的要求。金钻公司的宗旨是“生产一流产品，提供一流服务”，我们将坚持技术领先、质量第一的方针，为发展中国的地质石油钻探事业做出不懈的努力！

普通钻铤

钻铤是根据sy/t5144-1997和api spec 7《旋转钻井钻柱构件规范》标准，材料采用aisi 4145h合金结构钢进行深孔加工，在加工螺纹和螺旋槽以前对全截面进行严格的淬火与回火热处理。螺纹检验合格后并对螺纹根部和应力分散槽进行冷滚压加工处理，减少螺纹部位的疲劳破坏增加钻铤

的使用寿命。

现货供应：

名称：165钻铤

扣型：nc46-65

长度：9150mm

内径：71.4mm