

# 激光切割机厂家直供 恒元雕刻机 池州激光切割机厂家

产品名称	激光切割机厂家直供 恒元雕刻机 池州激光切割机厂家
公司名称	聊城恒元激光设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城开发区工业园
联系电话	13012685798

## 产品详情

### 激光切割机厂家

可用下列公式计算： $V=8.2d^2(P_g+1)$

V-气体流速 L/min

d-喷嘴直径 mm

$P_g$ -喷嘴压力（表压） bar

对于不同的气体有不同的压力阈值，当喷嘴压力超过此值时，气流为正常斜激波，气流速从亚音速向超音速过渡。此阈值与 $P_n/P_a$ 比值及气体分子的自由度（ $n$ ）两因素有关：如氧气、空气的 $n=5$ ，因此其阈值 $P_n=1\text{bar} \times (1.2)^{3.5}=1.89\text{bar}$ 。当喷嘴压力更高 $P_n/P_a=(1+1/n)^{1+n/2}$ 时（ $P_n; 4\text{bar}$ ），气流正常斜激波封变为正激波，切割压力 $P_c$ 下降，气流速度减低，并在工件表面形成涡流，削弱了气流去除熔融材料的作用，影响了切割速度。因此采用锥孔带端部小圆孔的喷嘴，其氧气的喷嘴压力常在3bar以下。

### 激光切割机厂家

激光切割机是将从激光器发射出的激光，经光路系统，聚焦成高功率密度的激光束。激光束照射到工件表面，使工件达到熔点或沸点，同时与光束同轴的高压气体将熔化或气化金属吹走。

随着光束与工件相对位置的移动，终使材料形成切缝，从而达到切割的目的。

激光切割加工是用不可见的光束代替了传统的机械刀，具有精度高，切割快速，不局限于切割图案限制，自动排版节省材料，切口平滑，纸箱刀模激光切割机厂家价格，加工成本低等特点，将逐渐改进或取

代于传统的金属切割工艺设备。激光刀头的机械部分与工件无接触，在工作中不会对工件表面造成划伤；激光切割速度快，切口光滑平整，一般无需后续加工；切割热影响区小，板材变形小，切缝窄（0.1mm~0.3mm）；切口没有机械应力，无剪切毛刺；加工精度高，家居家纺面料激光切割机厂家，重复性好，不损伤材料表面；数控编程，可加工任意的平面图，可以对幅面很大的整板切割，无需开模具，经济省时。

熔化切割一般使用惰性气体，如果代之以氧气或其它活性气体，材料在激光束的照射下被点燃，与氧气发生激烈的化学反应而产生另一热源，池州激光切割机厂家，使材料进一步加热，称为氧化熔化切割。

由于此效应，对于相同厚度的结构钢，采用该方法可得到的切割速率比熔化切割要高。另一方面，该方法和熔化切割相比可能切口质量更差。实际上它会生成更宽的割缝、明显的粗糙度、增加的热影响区和更差的边缘质量。激光火焰切割在加工精密模型和尖角时是不好的（有烧掉尖角的危险）。可以使用脉冲模式的激光来限制热影响，激光的功率决定切割速度。在激光功率一定的情况下，限制因数就是氧气的供应和材料的热传导率。

激光切割机厂家直供-恒元雕刻机-池州激光切割机厂家由聊城恒元激光设备有限公司提供。聊城恒元激光设备有限公司有实力，信誉好，在山东聊城的工业自动控制系统及装备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进恒元雕刻机和您携手步入辉煌，共创美好未来！