

全自动匀质板数控切割锯，水泥模箱匀质生产线制板规格

产品名称	全自动匀质板数控切割锯，水泥模箱匀质生产线制板规格
公司名称	廊坊康洛机械设备有限公司
价格	148000.00/套
规格参数	品牌:康洛 型号:齐全 产地:河北
公司地址	河北省廊坊市大城县九间房村
联系电话	13930633188

产品详情

全自动匀质板数控切割锯，水泥模箱匀质生产线制板规格

水泥基匀质板设备主要生产工序包括，辊压成型、养护、脱模、切割、堆放等步骤。匀质板设备中的提升机把水泥以及自动配置好的配料送入到制浆机中，按照严格的比例加入适当的水，进行均匀的搅拌制造成水泥浆。匀质板设备成型工艺主要生产工序包括，砂浆搅拌、砂浆铺覆、复合玻璃纤维布、辊压、铺聚苯板、砂浆铺覆、复合玻璃纤维布、辊压成型、养护、脱模、切割、堆放等步骤。

匀质板设备操作工艺：先将减水剂加入水(水温根据环境温度调节)中,搅拌约20秒,再加粉煤灰、水泥搅拌1分钟达到均匀,加树脂胶搅拌1分钟左右,加纤维、憎水粉、固化剂搅拌30秒左右(根据固化速度调整时间),加引气剂搅拌20秒后充入聚颗粒搅拌5-10秒钟后(泡沫颗粒均匀)裹浆)将料浆倒入模子中刮平。