

换向电器诚信企业 超精磨整流子 西安整流子

产品名称	换向电器诚信企业 超精磨整流子 西安整流子
公司名称	东莞市换向电器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇塘沥福民工业区福民路19号
联系电话	18058395168

产品详情

换向器中换向片的编号方法以及铣槽加工方法

不管是机械设备还是各台即系该设备的零部件都是由产品编号的，所以人们普遍的认为，电机换向设备由产品编号，同理换向片也应当有产品编号。

换向片的编号方法：

但其实不然，换向设备中换向片实际是没有编号的，但为了借偏接线的需要，也为了技术交流和记录的需要，我们对换向设备中换向片进行编号，分4种情况：1、正对右行绕组时换向片的编号；2、偏对右行绕组时换向片的编号；3、正对左行绕组时换向片的编号；4、偏对右行绕组时换向片的编号，因左行绕组少见，常用的是正对右行绕组时换向片的编号与偏对右行绕组时换向片的编号。

换向片的铣槽加工：

先将换向片的接线处用锉磨到与换向片同样高度，对于槽式换向设备或钩式换向设备改成槽式换向设备，需要将每片换向片接线的部分铣成槽口，便于接线铆接。铣刀的厚度要比使用的漆包线规格大一点，槽铣的深度、长度可观察原来的参数就行，铣的位置要在换向片的中间位置，好与原槽重合。

牵引电机使用环境及其核心零部件缺失

牵引电机是用于架线式工矿电机车，作牵引电机，适用于一般金属矿或无危险的煤矿主巷道运输矿物，本系列电机为全封闭自然冷却式，能在震动、颠簸、布满尘土和潮湿的环境下工作。

牵引电机使用环境：

a)海拔不超过1200m；b)环境空气温度为： $-20 \sim +40$ ；c)环境空气湿度：月平均湿度不大于95%（平均温度不大于25℃）；d)在空气中无足以腐蚀金属和破坏绝缘的气体及导电尘埃；e)适用于具有和煤尘性气体混合物的煤矿井下。

核心零部件缺失：

牵引电机中核心零部件之一的紧固件是影响牵引电机部件工作性能的重要因素，即电机换向器。因此，汽车整流子，在技术的自主研发方面，还需加大对关键技术的投入和研发，提高零部件自给率，整合现有研发资源，尽快形成一批技术研发实验室、工程中心、企业技术中心、整机及关键零部件检测中心等，同时，培育自主知识产权，将国内电机各个产业做大做强。

如何提高换向器的传热系数

提高换向设备传热系数只有同时提高其冷热两侧的表面传热系数，减小污垢层热阻，选用热导率高的板片，减小板片的厚度，才能有效提高换向设备的传热系数。换向器厂家常采用以下两种方式：

a．提高板片的表面传热系数

由于板式换向设备的波纹能使流体在较小的流速下产生湍流（雷诺数 > 150 时），因此能获得较高的表面传热系数，表面传热系数与板片波纹的几何结构以及介质的流动状态有关。板片的波形包括人字形、平直形、球形等。经过多年的研究和实验发现，波纹断面形状为三角形（正弦形表面传热系数越大，压力降较小，受压时应力分布均匀，但加工困难）的人字形板片具有较高的表面传热系数，且波纹的夹角越大，板间流道内介质流速越高，西安整流子，表面传热系数越大。

b．减小污垢层热阻

减小换向设备的污垢层热阻的关键是防止板片结垢。板片结垢厚度为1 mm时，传热系数降低约10%。因此，必须注意监测换向设备冷热两侧的水质，防止板片结垢，桥式整流子，并防止水中杂物附着在板片上。有些供热单位为防止漏水及钢件腐蚀，超精磨整流子，在供热介质中添加药剂，因此必须注意水质和黏剂引起杂物沾污换向设备板片。如果水中有黏性杂物，应采用专用过滤器进行处理。选用药剂时，宜选择无黏性的药剂。

换向电器诚信企业(图)-超精磨整流子-西安整流子由东莞市换向电器有限公司提供。东莞市换向电器有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。换向电器——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市凤岗镇塘沥福民工业区福民路19号，联系人：熊先生。