

焦作加工中心维修伺服电机维修不拼价格拼质量11

产品名称	焦作加工中心维修伺服电机维修不拼价格拼质量11
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	100.00/台
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

加工时的表面精度： μ

是影响机床的运行轨迹、插补功能为重要因素的精度概念，影响加工面的光洁度。光洁度受编码器分辨率，以及

电机的电气特性(扭矩脉动等)和机械特性(齿轮扭矩等)等的影响。在NC进给轴用电机(HC, HA, N)中扭

矩特性较好，与其他系列的电机相比，加工的面精度很好。另外在惯量大的电机中，由于扭矩脉动和齿轮扭矩的

影响相对较小，因此如果电机容量相同，则惯量大的电机的面精度更为有利。由于影响电机本身的特性差异，因

此根据电机系列的不同，加工时的面精度有很大差别。

(4) 绝对位置重复精度： μ

是影响绝对位置系统机床的精度概念，表示电源断开前的位置和重新加电时的位置的再现精度。单个电机为理论

精度的1~2倍左右。绝对位置重复精度 μ 是上次电源断开时和重新加电后的误差，误差不累积。