鹤壁伺服电机台达delta报警故障维修中心

产品名称	鹤壁伺服电机台达delta报警故障维修中心
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

11-2-2 伺服电机的精度

伺服电机的控制精度由编码器的分辨率、电机特性、参数调整确定。在本节中，对于已调整好伺服参数的伺服电机的控

制精度，从以下４个精度进行研究。选定伺服时，应在确认这些精度满足机床规格的基础上，确认伺服电机系列。

(1) 理论精度：Δε

是由电机编码器精度确定的值，是电机每次旋转的移动量 (ΔＳ) 除以编码器分辨率 (RNG) 后的值。

(2) 定位精度：Δεp

是影响机床定位的精度概念，表示机床的定位精度。单台电机用编码器的分辨率确定，与理论精度Δε相一致。

将电机实际安装到机床时，由于机床刚性等对电机控制造成的影响，定位精度Δεp
变为理论精度Δε的1～2 倍

左右，加上从电机轴到机床端的误差后成为机床的实际定位精度。需要精确定位精度的机床，应使用可输入光栅

尺反馈的MDS-C1-V1/V2 系列伺服驱动器。