

# 水泥聚苯匀质板设备生产记录程序

产品名称	水泥聚苯匀质板设备生产记录程序
公司名称	廊坊康洛机械设备有限公司
价格	148000.00/套
规格参数	品牌:康洛 型号:齐全 产地:河北
公司地址	河北省廊坊市大城县九间房村
联系电话	13930633188

## 产品详情

### 水泥聚苯匀质板设备生产记录程序

匀质板生产线一、储料仓：分为水泥仓和粉煤灰仓；如果小规模生产或者使用袋装水泥，只需要仓库即可；二、预混设备：完成干粉、化工料搅拌混合。有大型干粉搅拌平台，也有小型干粉预混机；三、灌注设备：加水搅拌浆体，并灌注到模箱中。分为手动灌注机、半自动灌注机、全自动灌注机、固定式连续灌注平台四种；四、匀质板切割设备：完成去皮、断块、成品等三次切割。

有优异的保温性能防火性能建设部成果鉴定a级难燃。匀质防火保温板技术与传统保温板技术思路 and 方向完全不同采用全新的防火隔离分仓颗粒的概念。该技术保留了原来有机大分子的各项物理性能与传统的有机保温材料相比提高了防火等级其他性能基本相同。

匀质颗粒聚苯板生产线全自动切割锯：由纵切割锯横切割锯及载板小车组成。本切割锯可任意切割，切割尺寸：600×600mm，600×900mm，600×1200mm，产品规格可根据需要随意切割。