

# 自动抛光机报价 自动抛光机 鼎砂机械专业生产厂家

产品名称	自动抛光机报价 自动抛光机 鼎砂机械专业生产厂家
公司名称	金华市鼎砂机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	金华市婺城区罗埠镇港口方村生兴力机械厂区1 号楼二层三层
联系电话	18868488911 18868488911

## 产品详情

砂光机是现代木材加工工业广泛应用的设备之一，它用于各种人造板及木制品等零件的精加工。自动抛光机

下面就由金属砂光机厂家鼎砂机械为大家讲解怎样安全操作宽带砂光机

一、加工前所有的护盖不得移开，必须先确定木料的尺寸是否在该机器的加工范围内，调整正确的加工厚度，木料过厚，将会导致输送带卡死，断裂，该设备只可用于厚薄均匀的木料砂光，不能用于木料弯曲的水平矫正工作，且三角形，菱形和圆弧形木料均不能加工，一定要注意工件上不能有金属等附件，以免损坏机器

二、正常运转操作中，请随时注意安培表的电负荷量，防止出现因机器过载而出现跳机或砂纸不堪负荷，致使砂带崩裂或断裂等现象。矫正方法：1 把砂光带的速度减慢；2 更换砂粒比较粗的砂纸；3 把橡胶轮或砂光压板的位置再升高些以减少砂光量

三、操作员工作时，自动抛光机，工件一旦放在输送带上双手要立即离开，工件要均匀摆布在输送带上，是砂带和橡胶轮受力均匀避免单边磨损，缩短砂带和橡胶轮的适用寿命自动抛光机

四、该砂光机台面上下调整使用电脑数字升降控制器操作，台面调整严禁超出控制器的调整范围，不可私自手动调整台面高度，以免造成台面倾斜或升降控制器数据错误，输送带速度采用无极变速调整，速度要在机器运行中调整自动抛光机

五、工作完毕，请务必将机器内位清理干净，清理内部时务必将砂纸拆下，自动抛光机报价，待清理完毕时，再把砂纸装上。建议工作结束后将砂带放松，避免砂带长期处于涨紧状态导致逐渐松弛。

六、新员工必须培训后方能操作机器，且在该员工没有完全熟悉机器性能前，一定要有老员工陪同工作切勿单独操作。操作人员因事要离开岗位是必须先关机。

砂光机是现代木材加工工业广泛应用的设备之一，它用于各种人造板及木制品等零件的精加工。自动抛光机

下面就由金属砂光机厂家鼎砂机械为大家讲解各类砂光机的性能特点

### 1、普通砂光机

普通型砂光机配置功率较小、机架比较轻便、机型小巧重量轻、砂辊小砂削力相对较小、容易过载操作造成损坏、但价格比较低，适合小规模生产使用。

### 2、重型砂光机

重型砂光机配置功率较大、机架厚重、机型庞大较厚重、砂光辊大砂削力大、结实耐用、但是价格比普通型的要高出30%左右，适合规模生产使用。自动抛光机

### 3、高架砂光机

高架砂光机是在重型砂光机基础上，针对板边砂光开发生产的砂光机，工作台升降高度可由0-650MM范围内调节，定制机升降范围可大1米以上。

### 4、双面砂光机

一次性同时砂光两面的砂光机，结构较为复杂、调节不方便、造价比较高，只有大型的板材加工企业才会使用。

### 5、底漆砂光机

专门打磨底漆的砂光机。

砂光机是现代木材加工工业广泛应用的设备之一，它用于各种人造板及木制品等零件的精加工。自动抛光机

下面就由金属砂光机厂家鼎砂机械为大家讲解砂光机在使用过程中常见的故障

1.进板跑偏、打滑、反弹、在砂光机的调整中要求把上输送辊反压弹簧调整到三分之二（剩三分之一），上输送辊和下输送辊间隔应比通过的板坯厚度少1.5mm或1mm，剪刀自动抛光机，否则会引起板坯跑偏或打滑。严重时引起反弹，这可能会伤及人身安全。

2.更换砂带后砂削板尺寸发生变化、砂光机的悬臂在锁紧块松开或锁紧时，位置波动较大，正常应在0.5mm以内。如果太大，当锁紧块锁紧悬臂时，锁紧力的大小差异会使悬臂的重复精度发生差别，引起砂光板尺寸波动，不锈钢自动抛光机，直接影响砂光机砂削精度。当发生悬臂误差太大时（超过0.5mm）应拧紧块固定螺栓适当调整，同时在更换砂带时，锁紧块锁紧力度应一致。自动抛光机

3.空车时下输送辊断续转动或不转、工作时，一般不能观察上述情况，只有在空车时才能发现，原因是传递动力的蜗轮减速中蜗轮部分磨损或全部磨损。虽然不会对工作造成影响，但其他蜗轮会由于工作负荷加重，而缩短寿命，造成更大损失。因此，一旦发现这种情况，应立即更换。

自动抛光机报价-自动抛光机-鼎砂机械专业生产厂家由金华市鼎砂机械有限公司提供。金华市鼎砂机械有限公司在行业专用设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，鼎砂机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：方经理。