

中炬精工 数控机床电主轴供应商 河北数控机床电主轴

产品名称	中炬精工 数控机床电主轴供应商 河北数控机床电主轴
公司名称	安阳中炬精工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南安阳化工路北段
联系电话	18637293822 18637293822

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：安阳中炬精工有限公司

保养

(1) 操作员在每天工作完后要使用吸尘器清理电主轴的转子端和电机接线端子上的废屑，数控机床电主轴设计，防止废屑在转子端和接线端子上堆积，以此避免废屑进入轴承，加速高速轴承的磨损；避免废屑进入接线端子，造成电机短路烧毁。

(2) 每次对电主轴更换刀具时，操作员必须要将压帽卡头拧下，河北数控机床电主轴，

电主轴

不能使用直接插拔刀具的方法换刀！

操作员要养成一个习惯，在卸刀后要将卡头和压帽清理干净。

电主轴在额定转速以下能满足功率指标要求，严格遵循恒转矩规律，在较小的范围内具有很强的带负载

能力。电主轴转子无感应电流，数控机床电主轴定做，转子发热小，且具有上佳的硬转矩特性，在负载波动情况下仍具有较高的转速稳定性，能保持砂轮的匀速转动，因此，其加工零件表面的质量高。主轴由内装式电动机直接驱动，从而把机床主传动链的长度缩短为零，实现了机床的“零传动”。

电主轴由无外壳电机、主轴、轴承、主轴单元壳体、驱动模块和冷却装置等组成。电机的转子采用压配方法与主轴做成一体，数控机床电主轴供应商，主轴则由前后轴承支承。电机的定子通过冷却套安装于主轴单元的壳体中。主轴的变速由主轴驱动模块控制，而主轴单元内的温升由冷却装置限制。在主轴的后端装有测速、测角位移传感器，前端的内锥孔和端面用于安装刀具。

中炬精工(图)-数控机床电主轴供应商-河北数控机床电主轴由安阳中炬精工有限公司提供。安阳中炬精工有限公司为客户提供“电主轴,机械主轴,特种主轴,高速主轴”等业务，公司拥有“中炬精工”等品牌，专注于行业专用设备等行业。欢迎来电垂询，联系人：尤总。