

浇包烘烤器报价 日照东青机械公司 浇包烘烤器

产品名称	浇包烘烤器报价 日照东青机械公司 浇包烘烤器
公司名称	日照市东青机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省日照市经济开发区天津路与绍兴路交汇处北300米路东
联系电话	13863324063

产品详情

烘烤

浇注好的包衬水分不易排出，浇包烘烤器多少钱，故烘烤时升温不得过快，以防爆裂。烘烤分为2个阶段，浇包烘烤器，一阶段用木柴烘烤，开始加少量木柴点燃，随温度的升高边烘烤边加木柴，烘烤24h后再进入第二阶段。第二阶段烘烤前先平铺一层粘土砖，并抹一层耐火粘土与焦粉混合的涂料作保护层，再用换下来的红热铝水浇包倒扣在上面烘烤36h以上，刷一层石墨涂料方可使用。

铝水浇包浇注是将由冲天炉熔化出炉的铝水浇注到砂型中，冷却后形成铸件，浇注铝水极易产生烫到或烧到变乱。浇注铝水的宁静要点如下：

- 1.检查浇注地区和通道并摒挡洁净，禁绝随意安排东西等杂物，以免绊倒造成烫shang变乱。砂箱相近不得有湿润或积水处，以免遇到高温铁水而崩溅。
- 2.浇包盛铝水不得太满，不得凌驾容积的80%，浇包烘烤器报价，以免撒出伤人。抬包、浇注要有专人同一指挥，共同要和諧同等。
- 3.浇注时，浇包烘烤器厂家，全部和金属熔液打仗的东西，如扒渣棒、火钳等均需预热，防备冷东西打仗产生飞溅。浇注时，型腔内部的气体、型砂水分及可燃物等会受热敏捷膨胀、气化、燃烧而由出气孔和冒口溢出，要实时引火燃烧，以免引起炸箱。
- 4.浇注后剩余的铝水、铝渣要倾倒在专用的沙坑或渣包内，不得随意倾倒。

工作层的作用：工作层耐火材料直接接触铝水与铝渣，承受着铝水与铝渣的机械冲刷及高温化学侵蚀。工作层在铝水包内衬中是主要的一层，铝水包的寿命高低取决于工作层耐火材料的材质、砌筑水平以及

铝水与铝渣对此层机械冲刷、化学侵蚀的程度。因此对工作层的材料选择和砌筑必须给以重视。

铝水浇包、铝水包、铝水转运包、铸造用浇包、长距离运输铝水包、铸造用铝水包、铝水包、铝水浇包

浇包烘烤器报价-日照东青机械公司-浇包烘烤器由日照市东青机械有限公司提供。浇包烘烤器报价-日照东青机械公司-浇包烘烤器是日照市东青机械有限公司升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：王总。