

# 数控机床加工工艺 东莞松博机械 数控机床加工

产品名称	数控机床加工工艺 东莞松博机械 数控机床加工
公司名称	东莞市松博机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市道滘镇南丫村南阁工业区南阁西路2号
联系电话	15920681501

## 产品详情

机械加工的分类分为哪几类

现如今，数控机床加工哪家好，随着我们很多的地方都会使用到机械加工，但是不是每一种，都可以使用的，它是有分为两种类型的，在选择的时候，需要了解它的才可以，那么机械加工的分类分为哪几类？

机械加工的基准可分为设计基准和工艺基准两类：

机械加工的基准可分为设计基准和工艺基准两类：

设计基准：在零件图上用以肯定其它点、线、面位置的基准，称为设计基准。

工艺基准：零件在加工和装配过程中所运用的基准。工艺基准按用处不同又分为装配基准、丈量基准及定位基准。

在机械加工中有哪些技术要求需遵守

(1)零件去除氧化皮。

(2)零件加工表面上，不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。

(3)未注形状公差应符合GB1184-80的要求，未注长度尺寸允许偏差 $\pm 0.5\text{mm}$ 。

(4)铸件公差带对称于毛坯铸件基本尺寸配置。

(5)装配滚动轴承允许采用机油加热进行热装，数控机床加工，油的温度不得超过100 。

(6)装配液压系统时允许使用密封填料或密封胶，但应防止进入系统中。

(7)进入装配的零件及部件，数控机床加工中心，均必须具有检验部门的合格证方能进行装配。

(8)零件在装配前必须清理和清洗干净，不得有毛刺、飞边、氧化皮、锈蚀、切屑、油污、着色剂和灰尘等。

## 一、先加工基准面

零件在加工过程中，数控机床加工工艺，作为定位基准的外表应首先加工出来，以便尽快为后续工序的加工提供精基准。称为“基准”。

## 二、划分加工阶段

加工质量请求高的外表，都划分加工阶段，普通可分为粗加工、半精加工和精加工三个阶段。主要是为了保证加工质量；有利于合理运用设备；便于布置热处理工序；以及便于及时发现毛坯缺陷等。

数控机床加工工艺-东莞松博机械-数控机床加工由东莞市松博机械有限公司提供。数控机床加工工艺-东莞松博机械-数控机床加工是东莞市松博机械有限公司升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：吕先生。