

带锯自动磨齿机 自动磨齿机 【汉德锯业】用心专业

产品名称	带锯自动磨齿机 自动磨齿机 【汉德锯业】用心专业
公司名称	永康市汉德锯业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市经济开发区民本路38号
联系电话	15858917733

产品详情

磨齿机厂家汉德锯业为大家介绍：

金刚石锯片按外观分类：

- 1、连续边缘锯片：连续锯齿金刚石锯片，一般通过烧结方法制作，常用青铜结合剂作为基础胎体料，切割时须加水以保证切割效果，并有用激光将刀头切割缝隙的种类。
- 2、刀头型锯片：锯齿断开，切割速度快，适合干、湿两种切割方法。
- 3、涡轮型锯片：结合了前面1、2两项的优势，锯齿连续呈现涡轮状均匀凸凹，提高了切割速度，带锯自动磨齿机，增加使用寿命。

不同的材料选用不同种类的金刚石锯片，不同粉类配方适合不同材质的特性，对材料产品的质量、效果、合格率乃至成本和效益造成直接的影响。

磨齿机认准——汉德锯业！

磨齿机厂家汉德锯业为大家介绍：

圆锯是工程塑料锯割中应用广泛的硬质合金锯片。圆锯主要用于工程塑料的直线锯割，自动磨齿机价格，也可用于制品的修饰。它又可分为平圆锯、单面右偏锥形圆锯、单面左偏锥形圆锯、双面锥形圆锯和刨削圆锯等种类。其中，自动磨齿机，以平圆锯和刨削圆锯为。平圆锯片的外径通常为150#12316;1500mm，刨削圆锯的外径为200#12316;500mm，两种硬质合金锯片都是外径每递增50mm为一种规格。圆锯小直径应根据锯床规格及工件厚度进行选择。

磨齿机认准——汉德锯业！

合金圆锯片设计各种齿型角度针对不同材质作用。

磨齿机厂家汉德锯业为大家介绍：

刀具角度决定于切削材料，但侧角基本是通用，侧后角一般在 2.5° — 3° 之间，自动磨齿机哪家好，砂轮新与旧砂轮起到微量变化，但侧前角 i 佳在 0.75° ， i 大不允许大于 1° ，侧角磨削完全是根据合金厚度选择合理砂轮直径才能磨出够好角度。当然选好砂轮直径外，必需注意砂轮中心与合金边缘线形成直线，否则角度无法磨出来，这里与操作工经验或设备刻度调节有关系。

磨齿机认准——汉德锯业！

带锯自动磨齿机-自动磨齿机-【汉德锯业】用心专业由永康市汉德锯业有限公司提供。永康市汉德锯业有限公司是一家从事“磨齿机,修磨机,合金锯片,锯片”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“汉德”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使汉德锯业在机械加工中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。
特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！