

# HQDM 堵料开关带电吸附视频

产品名称	HQDM 堵料开关带电吸附视频
公司名称	山东思达机械有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:思达 型号:HQDM 产地:山东济宁
公司地址	山东济宁市高新区接贾路9号
联系电话	13188800596

## 产品详情

HQDM 堵料开关带电吸附视频详细介绍

HQDM 堵料开关带电吸附视频

使用条件:

- 1、海拔高度低于2000m
- 2、环境温度:-35 ~+50
- 3、相对湿度:不大于95%
- 4、大气压力:80~110Kpa
- 5、工作位置:安装在溜槽不受物料冲击的侧壁上

工作原理:

本装置采用门式结构，弹簧复位，安装在溜槽侧壁上。当物料在溜槽中造成堵塞时堆积的物料必定给溜槽侧壁一个压力，从而将本装置的活动门向内推移。当活动门偏转角度大于受控角度时，其控制开关动作，从而发出报警或停机信号。如将其接至振动器控制线路上，可实现轻度堵塞时不停机自动振打功能。堵塞故障排除后，活动门自动复位。

安装方法:

堵料开关HQDM 性能稳定 溜槽堵塞开关用于溜槽口堵料检测，也称溜槽堵料检测开关，也是溜槽的一种保护装置，本装置采用非接触式并充分利用了PLC的控制功能，能够实现对溜槽堵塞的监测，防止

堵塞情况的发生，同时实现了对溜槽上游相关生产设备的保护。此外，本实用新型的挡板在应用时可根据不同的现场情况及不同的预防要求被安装在溜槽的适当位置，因此应用灵活简便。

## 主要技术指标

型号 HQDM

触点数量 常开1常闭1

触点容量 AC250V5A

工作角度  $7^{\circ}$

极限角度  $30^{\circ}$

结构形式 门式结构压簧复位

防护等级 IP65

## 主要用途

堵料开关HQDM 适用于检测胶带输送机运输系统中的溜槽堵塞故障。当溜槽内形成堵塞时，检测器将发生报警、振动或停机信号，防止由物料堵塞溜槽而造成的恶性事故。

## 使用条件

## 工作原理

堵料开关HQDM 采用门式结构，弹簧复位，安装在溜槽侧壁上。当物料在溜槽中造成堵塞时堆积的物料必定给溜槽侧壁一个压力，从而将本装置的活动门向外推移。当活动门偏转角度大于受控角度时，其控制开关动作，从而发出报警或停机信号。如将其接至振打器控制线路上，可实现轻度堵塞时不停机自动振打功能。堵塞故障排除后，活动门自动复位。

## 安装与接线

### （一）安装方法：

1、在溜槽侧壁一适当位置开 $240 \times 260$ 长方口，然后在开口上方约 $100 \sim 200$ mm处，溜槽内壁焊接一块长 $300$ mm左右的挡板，以防大块物料落下直接冲击活动门发生误动作。再用随机所配橡胶板将开口完全覆盖、封闭。见图（2）

1、将本装置用 $M10 \times 25$ 螺栓紧固在弯角件上即可。

### （二）安装要领及主要事项

1、本系列保护装置可两个为一组，安装于溜槽相对的并且不受物料冲击的两个侧壁上，高度根据用户需要而定。一般安装在溜槽底部向上三分之二高度为宜。

2、本系列产品装置也可用四个分两组使用，一组安装在溜槽侧壁从底算起三分之一相对高度，作为轻度堵塞检测。用于接振打装置信号，当溜槽发生堵塞时，振打装置接收到信号后，便开始振打；另一组安装底部三分之二处，作为重度堵塞时输出停机信号。

## 接线方法

- (1) 溜槽堵塞检测装置内有接线端子。
- (2) 接线要牢固，不应有松动现象。

## 应用

堵料开关kongzhiqi是在吸收采用同类产品的技术及功能的基础上设计生产的物位控制仪表。它由传感器、电子测控单元和防护外壳组成，采用三端co-shield技术，彻底排除了传感器因挂料、温度、压力、介质密度等因素而引起的误动作，提高了产品的可靠性。可广泛应用于冶金、化工、石油、电力、食品、造纸、煤炭、建材、医药等领域的料位、液位的baojing和控制，并可与plc可编程kongzhiqi或dcs集散控制系统配套使用，实现生产过程的自动控制和自动检测。

## 特性

灵敏度可调整，检测板前端的检测感度可调范围可达9.8~14.7N，能检测小颗粒和块状的物料

板式溜槽开关由摆动形检测板和限位开关组成，安装在溜槽侧壁即可

本jain qi采用侧压活动门结构,故障排除后,压簧的推力使活动门自动复位

使用防尘型轴承，可运用于粉尘大的恶劣环境下

结构简单，安装便易

由检测板和限位开关组成，结构简单，反应迅速。当溜槽被堵塞时，检测板受物料挤压，向外倾斜，触动限位开关，发出停机或baojing信号。溜槽shutong后，开关自动复位。安装在与输送带平行方向的溜槽侧壁。灵敏度可调整，检测板前端的检测力度可调范文9.8~14.7N，能检测小颗粒和块状的物料。

## 总结：

本装置采用门式结构，弹簧复位，安装在溜槽侧壁上。当物料在溜槽中造成堵塞时堆积的物料必定给溜槽侧壁一个压力，从而将本装置的活动门向外推移。当活动门偏转角度大于受控角度时，其控制开关动作，从而发出报警或停机信号。如将其接至振打器控制线路上，可实现轻度堵塞时不停机自动振打功能。堵塞故障排除后，活动门自动复位。