

TPEE 美国杜邦 5526 低温下的柔性，高能量吸收，降噪

产品名称	TPEE 美国杜邦 5526 低温下的柔性，高能量吸收，降噪
公司名称	东莞市塑正塑化有限公司
价格	58.00/KG
规格参数	
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路75号12栋118室
联系电话	13592777159 15217378667

产品详情

5526TPEE | 热塑性聚酯弹性体美国杜邦

规格级别：高流动, 热稳定 汽车部件 滚塑

产品用途：复合物，汽车领域的应用

备注说明：低温下的柔性，高能量吸收，降噪，良好的抗蠕变性，良好的流动性，耐低温撞击，热稳定性，食品接触的合规性，中等硬度

5526 物性表

物理性能额定值单位测试方法比重1.20g/cmASTM D7921.19g/cmISO 1183熔流率 (220 /2.16 kg)18g/10 minASTM D1238溶化体积流率 (220 /2.16 kg)16.0cm/10minISO 1133收缩率 (流动)1.4%ASTM D955 (横向流量: 2.00 mm)1.4%ISO 294-4 (流量: 2.00 mm)1.4%ISO 294-4吸水率 (23 , 24 hr)0.50%ASTM D570, ISO 62 (23 , 24 hr)0.60%ISO 62 (饱和, 23)0.60%ISO 62 (平衡, 23 , 50% RH)0.20%ISO 62硬度 (支撑 D)55ASTM D2240, ISO 868(支撑 D.15秒)51ISO 868机械性能额定值单位测试方法拉伸模量 (23)188MPaISO 527-2拉伸应力 (屈服, 23)14.0MPaASTM D638 (断裂, 23)40.0MPaISO 527-2 (断裂, 23)44.0MPaISO 527-2 (5.0% 应变, 23)6.90MPaASTM D638 (10%应变, 23)10.3MPaASTM D638拉伸应变 (屈服, 23)37%ISO 527-2 (断裂, 23)550%ASTM D638 (断裂, 23)500%ISO 527-2断张率 (23)800%ISO 527-2 (-40)760MPaASTM D790, ISO 178 (23)207MPaASTM D790弯曲模量 (100)110MPaASTM D790 (23)200MPaISO 178 (100)100MPaISO 178Tensile Stress (23 , 5% Strain)6.90MPaISO 527-2(23 , 10% Strain)11.0MPaISO 527-2简支梁缺口冲击强度 (-40)150kJ/mISO 179/1eA (-30)90ISO 179/1eA (23)无断裂ISO 179/1eA简支梁缺口冲击强度 (-30)无断裂ISO 179/1eU(23)无断裂ISO 179/1eU悬壁梁缺口冲击强度 (-40)130J/mASTM D256 (23)无断裂ASTM D256 (-40)120kJ/mISO 8256拉伸冲击强度 (23)200kJ/mISO 8256热性能额定值单位测试方法热变形温度 (0.45 MPa, 未退火)90.0 ASTM D648 (0.45 MPa, 未退火)65.0 ISO 75-2/B (1.8 MPa, 未退火)49.0 ASTM

D648 (1.8 MPa, 未退火)45.0 ISO 75-2/B脆化温度-98.0 ISO 974玻璃转化温度-20.0 ISO
11357-2熔融温度203 ISO 11357-3, ASTM D3418线形膨胀系数 (流动: -40 到 23)0.00021cm/cm/ ASTM
E831, ISO 11359-2 (流动: 23 到 55)0.00019cm/cm/ ASTM E831, ISO 11359-2 (流动: 55 到
120)0.00016cm/cm/ ASTM E831, ISO 11359-2 (流动: 23 到 55)0.00020cm/cm/ ISO
11359-2 (横向: -40 到 23)0.00021cm/cm/ ASTM E831, ISO 11359-2 (横向: 23 到
55)0.00017cm/cm/ ASTM E831, ISO 11359-2 (横向: 55 到 120)0.00011cm/cm/ ASTM E831, ISO
11359-2 (横向: 23 到 55)0.00019cm/cm/ ISO
11359-2电气性能额定值单位测试方法表面电阻率 $2.0E+15$ ohmsIEC 60093体积电阻率 $4.0E+13$ ohm · cmIEC
60093介电强度 (23 , 1.91 mm 3)17kV/mmASTM D149(23)20kV/mmIEC 60243-1介电常数 (23 , 1.91
mm, 100 Hz)4.50ASTM D150 (23 , 1.91 mm, 1 kHz)4.50ASTM D150 (23 , 1.91 mm, 1
MHz)4.20ASTM D150 (23 , 100 Hz)4.90IEC 60250 (23 , 1 Hz)4.60IEC 60250耗散因数 (23 , 1.91 mm, 100 Hz)0.0060ASTM D150 (23 , 1.91 mm, 1 Hz)0.0090ASTM D150 (23 ,
1.91 mm, 1 Hz)0.040ASTM D150 (23 , 100 Hz)0.0090IEC 60250 (23 , 1 Hz)0.038IEC
60250漏电起痕指数> 600VIEC 60112UL 阻燃等级 (1.50 mm)HBUL 94(3.00 mm)HBUL 94可燃性等级 (1.50
mm)HBIEC 60695-11-10, -20(3.00 mm)HBIEC 60695-11-10, -20极限氧指数21%ISO 4589-2RTI Str (1.50
mm)50.0 UL 746(3.00 mm)50.0 UL 746RTI Imp (1.50 mm)50.0 UL 746(3.00 mm)50.0 UL 746RTI Elec
(1.50 mm)50.0 UL 746(3.00 mm)50.0 UL 746其它额定值单位测试方法干燥温度100 干燥时间2.0 到
3.0hr建议的水分含量< 0.080%Melt Temperature, Optimum (Injection Molding)230 模具温度45.0 到 55.0