

# 400KG空气锤安阳锻压空气锤系列钢球制造自由锻设备

产品名称	400KG空气锤安阳锻压空气锤系列钢球制造自由锻设备
公司名称	山东万汇数控机床有限公司
价格	138000.00/台
规格参数	品牌:万汇 型号:400KG空气锤 产地:山东枣庄
公司地址	山东省枣庄市滕州市罗庄工业园
联系电话	0632-8322708 13465965577

## 产品详情

万汇C41-400KG大型锻压空气锤购机挖齿炮杆锻打空气锤

### 起动前检查

- 1、检查各受振部位无松动，锤头无裂纹，锤头砧子的楔子应顶紧。空气锤气缸润滑应良好，调整好进油量，按规定加注气缸油。
- 2、工作前应提前摇动注油器20-30圈，以提前供油润滑。
- 3、应清除砧子、锤头工件表面上的氧化铁皮。
- 4、冬季工作前应预热锤头、砧子、锻模到60 以上。
- 5、应该对锻件几何尺寸进行检查，严禁锻打超过锻锤锤打能力的锻件。

## 二、工作中注意事项

### 1、锻打前应先试运转1~2秒

，冬季应先用手转动，然后启动，较长时间停用的锻锤启动前应先排出气缸中的积水。

### 2、锻件应放在锤头中心，不准歪斜，提锤时间不超过1秒，否则会使空气锤过热。

### 3、开锤者在工作中应听从掌钳者的信号，不得随意开、停机械，其他人员发出紧急停止信号时，开锤者应立即停机。

### 4、夹持锻件的夹钳，须适合锻件的大小和形状，掌钳者必须夹紧锻件。

### 5、掌钳者的手指不准放在钳柄之间，钳柄应置于身体右或左侧，不得正对胸腹部。

### 6、锻件未达到锻造所需求的温度时；锻件放在砧子上的位置不正确或不合要求时；锻件夹持不稳时，均不准进行锻打。

### 7、试锤时必须放加热锻件或木料。锤头提升不得超过规定位置，不准冷锻或锤打过烧的工件。

### 8、切断工件时，切口正面严禁站人。