

供应150KG重型锻压空气锤工业锻打空气锤万汇空气锤

产品名称	供应150KG重型锻压空气锤工业锻打空气锤万汇空气锤
公司名称	山东万汇数控机床有限公司
价格	55000.00/台
规格参数	品牌:万汇 型号:150KG空气锤 产地:山东枣庄
公司地址	山东省枣庄市滕州市罗庄工业园
联系电话	0632-8322708 13465965577

产品详情

供应C41-150KG重型锻压空气锤工业锻打空气锤万汇空气锤

起动前检查

- 1、检查各受振部位无松动，锤头无裂纹，锤头砧子的楔子应顶紧。空气锤气缸润滑应良好，调整好进油量，按规定加注气缸油。
- 2、工作前应提前摇动注油器20-30圈，以提前供油润滑。
- 3、应清除砧子、锤头工件表面上的氧化铁皮。
- 4、冬季工作前应预热锤头、砧子、锻模到60 以上。
- 5、应该对锻件几何尺寸进行检查，严禁锻打超过锻锤锤打能力的锻件。

二、工作中注意事项

1、锻打前应先试运转1~2秒

，冬季应先用手转动，然后启动，较长时间停用的锻锤启动前应先排出气缸中的积水。

2、锻件应放在锤头中心，不准歪斜，提锤时间不超过1秒，否则会使空气锤过热。

3、开锤者在工作中应听从掌钳者的信号，不得随意开、停机械，其他人员发出紧急停止信号时，开锤者应立即停机。

4、夹持锻件的夹钳，须适合锻件的大小和形状，掌钳者必须夹紧锻件。

5、掌钳者的手指不准放在钳柄之间，钳柄应置于身体右或左侧，不得正对胸腹部。

6、锻件未达到锻造所需求的温度时；锻件放在砧子上的位置不正确或不合要求时；锻件夹持不稳时，均不准进行锻打。