

临沂中骏 淮南塑料薄壁方箱生产

产品名称	临沂中骏 淮南塑料薄壁方箱生产
公司名称	临沂市中骏工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	沂南县青驼镇驻地
联系电话	15562923666 15562923666

产品详情

薄壁方箱在施工过程中，凝土现浇板厚500，中间布置600*600*350GBF薄壁方箱，应为GBF蜂巢芯+肋梁+成层组合而成，塑料薄壁方箱批发，600*600*350GBF薄壁方箱为专利产品，应按实计算，计算600*600*350GBF薄壁方箱时应根据供应商合同，看是否按运输、安装费用，如未包括，还应在按实计算栏内将这部分的费用考虑进入，还有就是砼、模板、措施等费用了，砼可以套取相关定额，模板主梁超过板底面部分提取出来按有梁板模板计取，砼面层、肋梁按平方计取模板，也可借用楼梯那个子目，现在是措施费了，因为按装GBF薄壁方箱下面的脚手架按综合脚手架计算满足不了，所以要增加相应脚手架费用，还有就是在浇灌砼时GBF薄壁方箱的自重不够产生浮动后，发生的相关措施费，这有在发生时按实计算了，不过做预算时应考虑计入。

塑料薄壁方箱现浇空心楼板施工前准备

- 1、塑料薄壁方箱进入施工现场后，应对薄壁方箱的型号、规格尺寸、数量进行现场验收，需与设计文件相符，验收内容为进场薄壁方箱合格证和检测报告;现场进场验收合格后取样送检抗压强度复试，复试合格后方可用于工程实体。
- 2、堆放场地应坚实、平整、洁净，塑料薄壁方箱的堆放高度不宜超过1.6米。叠放后应有标牌标识，并明显警示禁止人员上下攀登。

3、 组装前准备好手电钻、 钢筋绑钩、 铁丝等施工中所需要的工具。

蜂巢芯进入施工现场时，使用单位应根据该产品的质量标准进行严格的检查验收，并办理相关手续，填写《蜂巢芯进场验收记录》。下面介绍蜂巢芯质量标准：

1、 外观质量和检测

对受测蜂巢芯视距0.5m左右，目测有无贯通裂纹.用精度0.5mm的钢直尺测量表面裂纹，并记录缺陷数量。

2、 外观尺寸允许偏差的检测

高度，用精度1mm的钢皮尺检测蜂巢芯四侧高度，测量四次，取其算术平均值为检测结果，计算值至1mm.边长和边宽，用精度1mm的钢皮尺检测蜂巢芯边长(A)和边宽(B)的大外形尺寸，测量三次，取其算术平均值为检测结果，计算值至1mm。

3、 厂家随产品附有物理力学性能试验报告.但蜂巢芯进入施工现场后还应送有资质的检测机构进行抽样复检，施工单位在监理的见证下随机取样做以下内容的测试:

(1)加载以检验蜂巢芯竖向和侧向抗压能力。

(2)抗振动冲击的测定，在规定的测试工具和时间内检验蜂巢芯是否出现贯通裂缝。

(3)吊挂力的测试(无吊挂力要求的可不做此项测试)以检验蜂巢芯是否符合企业标准中确定的数值。

(4)检验批数量:以同一投料，按同一工艺方法制作的产品，1万块为一个检验批，不足1万块时按一批量计算，随机抽样10块做以上试验项目，并按企业标准要求对外观质量与尺寸允许偏差的检验。

蜂巢芯的质量标准包括外观质量和检测，外观尺寸允许偏差的检测等。

临沂中骏-淮南塑料薄壁方箱生产由临沂市中骏工贸有限公司提供。临沂市中骏工贸有限公司是山东临沂,塑料建材的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在临沂中骏领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创临沂中骏更加美好的未来。同时本公司还是从事一次性模壳，薄壁方箱，塑料模壳的厂家，欢迎来电咨询。