

油墨印刷胶辊 景德镇印刷胶辊 永鑫盛胶辊厂

产品名称	油墨印刷胶辊 景德镇印刷胶辊 永鑫盛胶辊厂
公司名称	东莞市万江永盛五金滚轮厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市万江区濬联第三工业区
联系电话	13669856259

产品详情

检测纸板耐水性能。

- 1.从生产线上取已冷却至室温的成品纸板，割下1010CM，浸入水中，静至勿动，分别观察2小时，印刷胶辊定做，24小时，面纸、里纸与瓦楞不发生脱离，当然不能用外力撕、拉，取出室内垂直自然凉干（不可烘干、晒干），仍然粘合如初即可。
- 2.从生产线上取已冷却至室温的成品纸板，割下1020CM，将20CM的一半浸入水中，静至勿动，分别观察2小时，景德镇印刷胶辊，4小时，浸入水中的及未浸入水中的都无脱胶发生即可。

纸箱用户都希望自己产品包装的颜色长期保持一致，以免使客户对自己的产品质量和存放时间等产生疑虑，这自然会对纸箱印刷者提出保持颜色一致的要求。实际上，纸箱印刷厂已经非常重视颜色这个技术标准了，除了印刷操作者检查对照颜色是否符合标样外，还常设专职检验员每批每批的检验颜色。但就这样仍然会出现同品种纸箱有色差的现象。业内之士都知道，箱板纸的质量、印刷工人的技术，油墨及其调配经验这三项是决定纸箱颜色质量的重要因素。三种因素是相辅相成的。这里，我仅就油墨的调配及颜色的检测谈点认识供你参考。

油墨胶辊的改造实施：印刷部作为这个印刷设备的核心部位，其结构相对于送纸部和开槽部要显得简单很多，很多生产人员主观上认为，油墨印刷胶辊，印刷质量好坏的主要原因在于网纹辊的线数和质量，而忽视了其他相同重要的因素。

如印刷滚筒的平衡度，油墨胶辊的硬度和中高等。油墨胶辊对于油墨的均匀程度和网点及小字印刷的清晰度起着决定性作用。250线的陶瓷网纹辊如果配上硬度35°的橡胶辊，印刷网点和较小的字体及线条时非常困难，因为比较软的胶辊网纹辊上的墨层较厚，但180线的钢辊配上硬度为75°和光洁度也较高的胶辊，不管是实地印刷还是网点小字印刷都非常轻松，因为硬度较高的胶辊已接近刮墨刀的刮墨效果，印

刷胶辊包胶，可见胶辊在印刷开槽机重的重要性。

如果将国产印刷机的部分油墨胶辊的硬度由原来的邵氏 $35^{\circ} \pm 3$ 提高到 $75^{\circ} \pm 3$ ，生产效率和印刷品质量也会随着硬度胶辊的提高而提高。

改造实例之单面机的外罩式真空吸附

瓦楞纸板单面机的外罩式真空吸附改造内容：

1. 新制外吸式瓦楞辊。外吸式风罩装在下瓦楞辊上，在下瓦楞辊的辊面上加工有按一定距离分布的吸风槽，上瓦楞辊无槽，原来的瓦楞辊淘汰。
2. 新制涂胶辊，原来的涂胶辊上的导爪板槽会影响复合质量，新制的涂胶辊无槽。
3. 按单面机和瓦楞辊的规格设计制造吸风罩装置、导纸铜板装置和安装固定装置。
4. 按单面机的实际结构位置和周围环境，设计吸风管道走向，确定高压风机位置，制造吸风管道系统和高压风机支架。
5. 按照瓦楞辊的规格选用相匹配的高压风机和消声器。设计电气控制。

油墨印刷胶辊-景德镇印刷胶辊-永鑫盛胶辊厂由东莞市万江永盛五金滚轮厂提供。东莞市万江永盛五金滚轮厂为客户提供“胶辊包胶,聚氨酯胶辊,印刷胶辊,硅胶辊,橡胶辊,胶轮,PU胶”等业务，公司拥有“永盛胶辊”等品牌，专注于机械及工业制品项目合作等行业。欢迎来电垂询，联系人：叶志华。