

# 樟木头夏季房顶隔热 夏季房顶隔热施工 坚成

产品名称	樟木头夏季房顶隔热 夏季房顶隔热施工 坚成
公司名称	东莞市坚成钢结构工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市谢岗镇谢岗村树山村小组56号1楼
联系电话	13026817179 13026817179

## 产品详情

钢结构翻新不注意焊接速度与焊接电流，焊条直径协调危害

钢结构翻新焊接时不注意控制焊接速度与焊接电流；焊条直径，焊接位置协调起来使用。如对全熔透的角缝进行打底焊时，由于根部尺寸窄，如焊接速度过快，根部气体，夹渣没有足够的时间排出，易使根部产生未熔透、夹渣、气孔等缺陷；盖面焊时，如焊接速度过快，也易产生气孔；焊接薄板或钝边尺寸小的焊缝时，焊接速度太慢，易出现烧穿等情况。焊接速度对焊接质量和焊接生产率有重大影响，选用时配合焊接电流，焊缝位置，焊缝的厚薄，坡口尺寸选用适当焊接速度，在保证熔透，气体、焊渣易排出，不烧穿，成形良好的前提下选用较大的焊接速度，以提高生产率。

想了解更多关于钢结构翻新的信息，欢迎咨询专业钢结构翻新厂家东莞市坚成钢结构有限公司。

钢结构翻新阁楼建设怎么跳过那些“坑”

搭个钢结构翻新阁楼现在很常见，其制作安装并不复杂，坚成钢结构公司有几点经验分享，帮助大家跳过某些无良钢结构阁楼施工方挖好的“坑”。

- 1、制作阁楼前，好找几家比较专业的安装施工公司，出一个钢结构阁楼的设计方案。
- 2、确定钢结构阁楼框架材质。
- 3、框架结构的房子使用空心砖，做阁楼的时候墙体里应该用槽钢做梁。
- 4、阁楼钢结构用角钢，铺设最佳尺寸是610\*610mm，是根据细木工板1.22\*2.44米的长宽定的。不然会浪

费很多板子。

5、槽钢和角钢焊接必定要在一个平面。在槽钢底下焊，放板子的时分会担的不实，焊接以后必定要打平。

6、槽钢和槽钢连接处zui好用插卯焊法。

7、钢结构翻新必须做防锈处理。

以上钢结构翻新信息由东莞市坚成钢结构有限公司提供，欢迎咨询。

### 钢结构翻新焊接方法分类

钢结构翻新常用的焊接方法是电弧焊，包括手工电弧焊、自动或半自动电弧焊以及气体保护焊等。手工电弧焊是钢结构中zui常用的焊接方法，其设备简单，操作灵活方便。但劳动条件差，生产效率比自动或半自动焊低，焊缝质量的变异性大，在一定程度上取决于焊工的技术水平。

自动焊的焊缝质量稳定，焊缝内部缺陷较少，塑性好，冲击韧性好，适合于焊接较长的直接焊缝。半自动焊因人工操作，适用于焊曲线或任意形状的焊缝。自动和半自动焊应采用与主体金属相适应的焊丝和焊剂，焊丝应符合国jia标准的规定，焊剂应根据焊接工艺要求确定。气体保护焊是用惰性气体（或CO<sub>2</sub>）气体作为电弧的保护介质，使熔化金属与空气隔绝，以保持焊接过程稳定。

以上钢结构翻新信息由东莞市坚成钢结构有限公司提供，欢迎咨询。