

永鑫盛胶辊厂 油墨印刷胶辊 惠州印刷胶辊

产品名称	永鑫盛胶辊厂 油墨印刷胶辊 惠州印刷胶辊
公司名称	东莞市万江永盛五金滚轮厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市万江区濠联第三工业区
联系电话	13669856259

产品详情

采用凹版印刷纸箱预印这种生产工艺与传统的彩色胶印印刷方式相比有以下几个显著特点：

生产。凹版印刷卷筒纸印刷速度达150~200m/min，基本上可与国内众多瓦楞纸板生产线相匹配，比传统单张纸的胶印和贴面裱瓦等具有工序短、人工成本低、等特点。

凹版印刷预印生产的彩色纸箱可以得到高品质的水墨印刷品。由于凹版印刷套印精度高，不大于0.2mm，凹版印刷还可以将印刷和涂光油一次完成，一般凹版印刷后的印刷品网线可达300线，凹印的上墨量比其它印刷方式大，油墨印刷胶辊，"高可达4.5~6g/m²，印品墨色饱满、柔和、鲜艳、牢固，且凹版印刷后每色有充分的烘干系统，所以在选用表面平滑度较高的纸张进行印刷的前提下，凹版印刷可得到很高的水墨印刷品质。目前，国内生产的纸张凹版印刷油墨比较成熟，已经制造出能满足瓦楞纸板线预印用的水性纸张凹印油墨，完全可以承受瓦楞纸板生产线上180 高温和热板的磨擦。

可以进行大幅面多色的彩色印刷。传统的彩色胶印"大幅面一般可达1.2×0.9m(大全张)，且多为4色印刷。纸箱预印用机组式凹版印刷机"大印料幅宽为2.5m，印刷色数可满足4~10色组，同时还可以进行金墨、银墨等特殊油墨的印刷。

更适合大批量的长版印刷。预印用版均采用钢制镀铬电雕凹版，耐印次数为300~400万印，减小了换版时间，特别适合大批量长版活的印刷。

所周知，网纹辊是纸箱印刷机的“心脏”，直接决定了印刷色彩的鲜艳程度和清晰程度。由于市场对纸箱印刷的精美程度要求越来越高，各纸箱厂顺应市场需求，正在不断提升网纹辊的档次。但我国大多数纸箱厂对网纹辊的了解甚少，在网纹辊如何与版材、油墨等其他要素的配合方面，仍缺少专业的认识。

现在此简单分析一下各类网纹辊在印刷中的表现，以及纸箱印刷对网纹辊的具体要求，以供广大纸箱厂生产技术管理人员参考。

金属雕刻镀铬网纹辊

金属雕刻镀铬网纹辊，简称镀铬辊，通常是采用金属模具在软性的(通常为铜辊)辊体表面挤压，或有时采用电子雕刻的方式，在辊体表面产生较规则的网穴，然后在表面镀铬所形成的网纹辊。采用软性金属作基辊是为了便于挤压成形，而镀铬则是为了加强硬度，提高耐磨性。

堵版、糊版，印刷不清晰，层次过渡不清。堵版除了与油墨的粘度、柔性版的清洁度、纸箱表面张力、印刷压力等因素有关外，另一个经常被忽视的因素便是版材线数与网纹辊线数配比不当，也即是网纹辊的线数太低造成的。而用户不敢提高线数的原因，也还是担心墨量的不足。解决方法同上。

网穴堵塞。水墨的特点是干结后极难清洗，所以要从两方面来防止这一问题。首先要选择网穴宽广、网壁光滑的网纹辊，这样油墨不易在网穴的底部残留；其次，在停机15分钟内，务必用日常清洗液将水墨彻底洗净，惠州印刷胶辊，而不是只用水一冲了事。如果确实不小心堵塞了，则要动用定期清洗剂甚至清洗机进行大洗，但这是不得已而为之，大洗的成本很高，而且不一定每次都成功。不少用户平常不注重保养网纹辊，印刷胶辊包胶，等堵塞后才想办法，代价更高。其实日常清洗比定期清洗更重要，也更经济。

永鑫盛胶辊厂(图)-油墨印刷胶辊-惠州印刷胶辊由东莞市万江永盛五金滚轮厂提供。永鑫盛胶辊厂(图)-油墨印刷胶辊-惠州印刷胶辊是东莞市万江永盛五金滚轮厂升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：叶志华。