

# 宁德印刷胶辊 印刷胶辊定做 永盛胶辊

产品名称	宁德印刷胶辊 印刷胶辊定做 永盛胶辊
公司名称	东莞市万江永盛五金滚轮厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市万江区濠联第三工业区
联系电话	13669856259

## 产品详情

瓦楞纸箱包装已随着社会的不断发展与进步在行行业中被广泛使用，成为现代人民生活不可缺少的一部分。消费者对包装的要求也随着生活水平的不断提高而提高，瓦楞纸箱的功能也在发生了由运输包装到销售包装的变化。

对于这种变化使得瓦楞纸箱印刷技术也发生非常大的变化，在此过程中瓦楞纸箱印刷大体经历以下几个阶段：

### 1、简单文字或线条的单色印刷。

这时期主要受印刷技术的限制：采用的是适用于水可洗油墨的印刷机。此种印刷机印刷精度低，油墨印刷胶辊，油墨需数根胶辊来打匀，印刷后干燥时间较长，不适合高速印刷。印刷版为手工雕刻橡皮版，雕刻精度差，印刷效果不理想。。印刷图案的内容大都是特别简单的文字线条，印刷后起到简单的标识作用，而起不到装潢作用。

### 2、简单文字线条色块的彩色印刷。

这时期大都为三色水性印刷机，可以实现较的套印印刷。印刷油墨为水性印刷油墨，干燥速度快，色泽饱满，印刷效果较好。印刷版材仍然以手工雕刻版为主，但已开始使用较厚感光树脂版。印刷图案只是一些简单的线条、色块及简单的网点图案，印刷胶辊定做，这时的印刷图案已不于作为产品的标识，而是要通过瓦楞纸箱包装的彩色印刷装饰赋予其销售包装的功能。但其表现内容因受印刷机等因数的限制而并不很广泛。

镀铬辊在二十世纪40年代至80年代广泛用于纸箱印刷。一支镀铬辊在刚刚上机使用时，具有良好的载墨量和传墨性能，印刷胶辊包胶，规则的网墙，的抗堵塞性能。但使用3个月至6个月后，网墙被磨损得很严重，墨量损失大部分。这时如果是用刮墨刀系统，则根本无法上墨，如果是用胶辊刮墨，则有些用户

是将胶辊松开一些，以在网纹辊表面产生一层“浮墨”，即高出网穴的一些墨，来达到足够的墨量，但这层浮墨导致了堵版糊版及印刷的清晰度下降。可见，镀铬辊的“大弱点在于不耐用，且耗费了大量的装配时间。另一个弱点是难以雕刻较高线数，很难满足更细致的层次网纸箱印刷。

不少用户认为镀铬辊便宜，成本低。实际上，算一算细帐，一根陶瓷辊的使用寿命及其节约的机器时间，以及在稳定印刷质量方面所形成的性价比要远远大于一根镀铬辊。也就是说，镀铬辊实际上并不便宜。这也是镀铬辊已绝大多数被陶瓷辊取代的原因。

陶瓷辊全称为激光雕刻陶瓷网纹辊。而激光又有不同的发生方法和工作方式。目前用于陶瓷辊雕刻的激光有三种，即CO<sub>2</sub>激光、YAG激光、Ultracell激光。三种激光雕刻后，分别形成了不同的网孔特点，对柔版印刷产生了不同的质量影响。以下为三种激光网纹辊之性能对比：

### 网纹辊常见的问题分析及其解决方法

陶瓷层脱离辊基，起泡。这与陶瓷的密度以及陶瓷与基辊的结合方式有关。的网纹辊应当在喷涂陶瓷时，消除陶瓷层的缝隙，并且采用镍层来结合陶瓷与基辊，形成双重保护。目前许多网纹辊制造商所提供的陶瓷均难如意，有些厂商甚至偷工减料，省去了中间的镍层，这样，陶瓷层的缝隙率大，在使用过程中，油墨和清洗剂会从缝隙中渗入，加上缺少了镍层的保护，宁德印刷胶辊，陶瓷便像锅巴一些脱落了。我国用户由于习惯于选用价格便宜的网纹辊，而对质量不太愿意了解，所以购买回来之后，发生这种现象累见不鲜。解决的办法当然只能是在购买时寻找技术过硬的厂商。而全世界的确只有一两家能真正同时完善以上两道工序。

宁德印刷胶辊-印刷胶辊定做-永盛胶辊(诚信商家)由东莞市万江永盛五金滚轮厂提供。东莞市万江永盛五金滚轮厂拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！