

红外测温仪原理 欧普斯仪器 便捷式红外测温仪原理

产品名称	红外测温仪原理 欧普斯仪器 便捷式红外测温仪原理
公司名称	北京欧普斯科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区阜成路115号
联系电话	13911626783

产品详情

红外测温仪器的种类

红外测温仪器主要有3种类型：红外热像仪、红外热电视、红外测温仪（点温仪）。60年代我国研制成功台红外测温仪，红外测温仪原理，八十年代初期以后又陆续生产小目标、远距离、适合电业生产特点的测温仪器，如西光IRT - 1200D型、HCW - 型、HCW - 型；YHCW - 9400型；WHD4015型（双瞄准，目标D 40mm，可达15 m）、WFHX330型（光学瞄准，目标D 50 mm，可达30 m）。美国生产的PM - 20、30、40、50、HAS - 201测温仪；瑞典AGA公司TPT20、30、40、50等也有较广泛的应用。DL - 500 E可以应用于110 ~ 500 kV变电设备上，图像清晰，温度准确。红外热像仪，主要有日本TVS - 2000、TVS - 100，美国PM - 250，瑞典AGA - THV510、550、570。国产红外热像仪在昆明研制成功，实现了国产化。

红外测温仪的发展

1800年，英国物理学家F. W. 赫胥尔发现了红外线，便捷式红外测温仪原理，从此开辟了人类应用红外技术的广阔道路。在第二次世界1大战中，德国人用红外变像管作为光电转换器件，研制出了主动式夜视1仪和红外通信设备，工业红外测温仪原理，为红外技术的发展奠定了基础。二次世界1大战后，首先由美国经过近一年的探索，开发研制的一代用于军事领域的红外成像装置，称之为红外寻视系统（FLIR），它是利用光学机械系统对被测目标的红外辐射扫描。由光子探测器接收二维红外辐射迹象，经光电转换及一系列仪器处理，形成视频图像信号。这种系统、原始的形式是一种非实时的自动温度分布记录仪，后来随着五十年代铋化铟和锗掺gong光子探测器的发展，才开始出现高速扫描及实时显示目标热图像的系统。

红外线测温仪测温误差的原因都有哪些？

非接触红外辐射测温仪分工业用和两种，测量人体温度应首选的红外体温计、红外耳温计和红外体表温度检测仪等，因为它们的测量范围窄，分辨率高，误差小。相反，工业用红外测温仪的测量范围宽，分辨率低，误差大。但目前有许多防“非典”检查站仍使用工业用红外测温仪来测量人体温度，因此，它只能起初筛作用，对疑似发热对象必须用体温计来判定、排除。

现在，很多测温仪存在着误差大的问题。据有关人员介绍，现有的各种红外测温仪是由工业测温仪改装而成，只能测量额头表面温度，而非腋下温度。额头表面温度不仅低于腋下温度，而且受环境温度的影响很大，致使现有的各种红外测温仪出现很大的测量误差。应开发出具有环境温度补偿功能的红外测温产品，可根据人体的额头温度和环境温度，准确换算出腋下温度。

红外测温仪原理-欧普斯仪器-便捷式红外测温仪原理由北京欧普斯科技有限公司提供。北京欧普斯科技有限公司是一家从事“红外测温仪,红外高温计”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“AST”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使欧普斯在温度仪表中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！