

保温杯杯盖怎么做气密性检测呢

产品名称	保温杯杯盖怎么做气密性检测呢
公司名称	全球法规注册CRO-国瑞IVDEAR
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	光明区邦凯科技园
联系电话	13929216670 13929216670

产品详情

保温杯杯盖怎么做气密性检测呢？

市场上出售的不锈钢保温杯品种很多，价格差异也很大，对部分消费者来讲，不明白其原理，往往花了不少钱买不到称心如意的产品。怎样才能买到高质量的真空保温杯呢？

首先要看杯子的外观

一看内胆及外胆表面抛光是否均匀一致，是否有碰伤和划伤；

二看口部焊接是否平滑一致，这关系到喝水时的感觉是否舒适；

三看塑件质量。塑件质量差不但会影响使用寿命，还会影响饮水卫生；

四看内部密封是否严密。螺塞和杯体是否配合合适。旋入旋出是否自如，是否漏水。装满一杯水倒置四、五分钟或用力甩几下即可验证是否漏水。再看保温性能，这是保温杯的主要技术指标。一般选购时不可能按照标准检查，但可以装满热水后凭手感查，不保温的杯子装入热水两分钟后杯体下部会发热，而保温的杯子下部的始终是凉凉的。

保温杯的保温工艺使用的是多层真空放置热传导的原理，特别是保温杯的瓶盖，它的气密性与否跟它的保温性能有直接的关系。因此，厂家在生产时都会对保温杯盖用防水测试机进行气密性防水检测，戈埃尔科技在气密性检测领域一向颇有研究，本次我们就将保温杯盖的气密性检测案例进行分享，希望能给大家做参考

保温杯杯盖要求的防水等级是IPx7，按照国家规定，7级顶部距离水面0.15—1米，连续30分钟，性能不受

影响，不漏水。但是保温杯杯盖在工厂生产的时候，不可能每一个产品都经过1米水深浸泡30分钟，所以这时候就需要用到防水测试机，气密性防水测试机利用空气压力的原理，模拟1米水深的压力环境，根据压力变化判断您的产品是否达到7级防水标准。

简单来说，就是制造一个密封腔体，把你的产品放进去密封，然后往里面冲进一定压力的气体，如果保温杯杯盖产品有微缝，就会有气体跑进产品内部，那么密封腔体的压力就会下降，气密性防水检测仪通过检测一段时间内的压力变化，从而判断产品是否达到相应的标准。

防水测试机采用压缩空气为测试媒介测试保温杯杯盖的密封性，是气密性优异的判定设备，及IP防水等级检测判定，只需要进行简单的参数设置就可以实现不同的产品只需要进行简单的参数设置就可以实现产品相应防水等级检测判定，如IP66、IP67、IP68等系列防水标准。