

进口内圆磨床报价 北京凯硕恒盛

产品名称	进口内圆磨床报价 北京凯硕恒盛
公司名称	北京凯硕恒盛科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市朝阳区久文路六号院宇达创意中心84号楼103单元
联系电话	15201528687

产品详情

内圆磨床

北京凯硕恒盛科技有限公司主营项目：双面研磨机，内圆磨床，外圆磨床，减薄机，轴承磨加设备，汽车零部件磨床，砂轮，刀具等

工作时工件外圆支承在滚轮或支承块上，工件端面由磁力卡盘吸住并带动旋转，但略可浮动，以保证内外圆的同心度。小规格内圆磨床的砂轮转速可达十几万转每分。在大批量生产中使用的内圆磨床，自动化程度要求较高，在磨削过程中，可用塞规或测微仪自动控制尺寸。

专注双端面研磨20年，一年保修，机会多多，优惠不断，质量保证

快快拨打图片上的电话吧~~~~

数控内圆磨床的技术优势和哪些结构比较好

北京凯硕恒盛科技有限公司主营项目：双面研磨机，内圆磨床，外圆磨床，减薄机，轴承磨加设备，汽车零部件磨床，砂轮，刀具等。

数控内圆磨床的技术优势和哪些结构比较好

数控内圆磨床上，是否可以多种零件的加工？

数控内圆磨床，其是磨床中的一种，其在具体应用上，主要是为盆齿类和大型轴承套圈类零件的内孔及端面磨削，从而，来保证加工质量和效果。再加上，其可以适应磨削加工的一些特殊要求，所以，综合这两点，其是可以进行多种零件的加工的，是完全没有问题的。

数控内圆磨床，其有哪些技术优势？

数控内圆磨床这一种磨床，其的技术优势，主要是有以下这些，是为：

(1)在加工水平上，可以达到较高水平。并且，在圆度、圆柱度和直线度上，偏差可以控制在2um以内。
(2)其加工节拍，是不大于20秒的。并且，可以来提高加工效率。

(3)对加工品质，与普通的内圆磨床相比，是有很大提高的。而且，在人力成本上，是可以有效降低的。

对数控内圆磨床，想要有好的加工准确度的话，在结构上，应做到哪些？

数控内圆磨床，如果其想要有好的加工准确度的话，那么在结构上，应实现的是：其的床身上，应安装X轴工作台。而且，在X轴工作台的一端，应安装Y轴工作台，并配有X轴驱动装置。此外，在Y轴工作台上，应可以进行研磨等操作，这样，可以达到上述目的。

专注双端面研磨20年，一年保修，机会多多，优惠不断，质量保证

快快拨打图片上的电话吧~~~~

内圆磨床

北京凯硕恒盛科技有限公司主营项目：双面研磨机，内圆磨床，外圆磨床，减薄机，轴承磨加设备，汽车零部件磨床，进口内圆磨床报价，砂轮，刀具等

内圆磨床这一种磨床，其对内孔面和端面的磨削，是非常适用的，因为，其非常合适来进行，可以有良好的磨削效果。而其的卧式和立式这两种，是内圆磨床按砂轮轴配置方式来进行分类，从而得到的具体种类。

内圆磨床，其一般是分为普通型这种，而其应用广泛的具体种类，是为内圆磨床。其在应用上，是为内圆柱和内圆锥表面的精加工，由于其通用性比较好，所以，可用于单件小批量生产中。

专注双端面研磨20年，一年保修，机会多多，优惠不断，质量保证

快快拨打图片上的电话吧~~~~

进口内圆磨床报价-北京凯硕恒盛(图)由北京凯硕恒盛科技有限公司提供。北京凯硕恒盛科技有限公司在

机械加工这一领域倾注了诸多的热忱和热情，凯硕恒盛一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：王工。同时本公司还是从事减薄机，减薄砂轮，背面减薄机的厂家，欢迎来电咨询。