

东研砂磨机 纳米实验室砂磨机 六安砂磨机

产品名称	东研砂磨机 纳米实验室砂磨机 六安砂磨机
公司名称	东莞市东研机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市大岭山镇马蹄岗马园六巷17号（注册地址）
联系电话	13412368177

产品详情

浅说平面研磨机工作时间和速度的联系

浅说平面研磨机工作时间和速度的联系平面研磨机工作的时间和速度这两个研磨要素是密切相关的，与加工过程中工件所走过的路程成正比，研磨时间过长，不仅加工精度趋向稳定不再提高，甚至会因过热变形丧失精度，并使研磨效率降低。实践表明，在研磨的初始阶段，工件几何形状误差的消除和表面光洁度的改善较快，而后则逐步缓慢下来。通过平面研磨机工作原理的分析可知;研磨开始阶段因有工件的原始粗键度及几何形状误差，工件与研具接触面积较小，使磨粒压下较深。随着研磨时间增加，磨粒压下渐浅，通过工件横截表面的磨粒增多，几何形状误差很快变小而表面光洁度构改善也较快。当基本消除几何形状误差之后，工件与研具上的磨粒接触较多，此时磨粒压下深度较浅，各点切削厚度趋于均匀。研磨时间再长些，则通过工件横截面磨粒数量增多，对工件精度的改善则变得缓慢了。超过一定的研磨时间之后，磨粒钝化得更细，压下更浅，切削能力也更低了，并逐渐趋向稳定。对粗研磨来说，为获得较高的研磨效率，平面研磨机研磨时间主要应根据磨粒的切削快慢来确定。对精研磨来说，实验曲线表明，研磨时间在1~3分钟范周，对研磨效果的改变已变缓，超过3分钟，对研磨效果的提高没有显著变化。

东研研磨机的配件耗材介绍

东研研磨机的配件耗材介绍研磨机是研磨加工行业的核心设备，承担着研磨行业整个加工效率。我们知道任何一个款机械设备都需要很多大小不一的配件来帮助完成运行，而研磨

机的主要研磨耗材有研磨液、研磨盘、抛光皮、抛光布、抛光液等。像东研的研磨液系列有很多款，钻石研磨液312、320、330、340，研磨液的使用可以帮助研磨机提高研磨效率。东研的抛光皮常见的有粗磨皮、进口抛光皮，是研磨抛光工艺中非常普遍的耗材。前面有提到研磨液，那么相对的就有关抛光液，东研的抛光液主要有铜/陶瓷抛光液、不锈钢/铝材抛光液、银抛光液、镜面抛光液以及钻石抛光液。

关于平面研磨机研磨盘的目数代表的含义介绍随着平面研磨机使用范围越来越广泛，但许多刚刚接触这行业的人并不了解什么是研磨盘的目数代表的是什么意思。下面就来简单介绍一下！在单位面积内，研磨颗粒的颗粒数，指的是研磨盘内颗粒的大小。比如说80目、200目、300目、600目等等。目数值越大，代表的是颗粒细微程度越小，研磨出的越细腻，从而让产品表面粗糙度更细腻，达到平面效果，按产品种类再使用抛光皮或者抛光布进行抛光，便能呈现出精密的镜面效果。这时候，很多人就会有疑问，那都用高目数的就好了。低目数没什么作用了吗。其实并不然，因为平面研磨机治具上放上许多产品，然而有的产品与产品的厚度相差几个丝，这时便能用目数较大的研磨盘进行开粗，使得平面研磨机的研磨时间缩短，增加效益。